

Bakea^{PP} - réf. BAH0/2 + *coloris**

Photos non contractuelles



BAH0/2T
(coque taupe)



BAH0/25
(coque vert avocat)



BAH0/22
(coque taupe)

BAH0/26
(coque rouge)

BAH0/21
(coque noire)





Gamme **BAKEA** PP

réf. **BAH0/2 + coloris*** :

Tabouret haut piétement **4 pieds**, assise/dossier **monocoque** polypropylène nu

Piètement type **4 pieds** en tube d'acier rond, Ø 19 mm, épaisseur 1,5 mm, avec **repose-pieds** soudé en fil d'acier Ø 11 mm. Finition époxy **alu**.

4 patins en polypropylène noir (non tachant).

Galbes des formes de la **large coque enveloppante**, d'une **grande souplesse**, accueillants et confortables assurant un parfait soutien lombaire. **Prise de main** dans la coque pour en faciliter sa manutention.

Fixation de la coque sur la structure par 4 brides plastiques.

Coque en polypropylène injecté. **Choix de *5 coloris** de coque standard : *voir nuancier joint*

- Noir (/21),
- Vert Pantone 457C (/25),
- Taupe Pantone 404C (/2T).
- Blanc RAL 9003 (/22),
- Rouge RAL 3020 (/26),



SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com



BAKEA *(époxy alu.)*

Design Paolo Scagnellato



Noir
Black



Blanc RAL 9003
White RAL 9010



Taupe Pantone 404C
Taupe Pantone 404C



Rouge RAL 3020
Red RAL 3020



Vert Pantone 457C
Green Pantone

TABOURET HAUT 4 PIEDS

Dossier : Fixe Polypropylène.

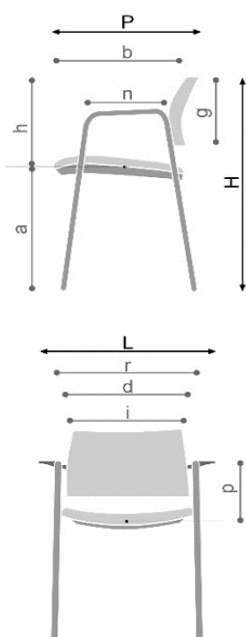
Assise : Fixe Polypropylène.

Piètement : 4 pieds métal.

Accotoirs : Sans.

Finition : Coloris coque assise au choix.

Observations : Piètement époxy alu.



CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Siège à usage collectif

Dimensions (en mm)		Ref EN16139	RELEVÉ
ASSISE			Pied Metal
Hauteur : a	Non Réglable	400 à 500	730
	Réglable	420 à 480	-
Profondeur du plateau : b		≥ 380	450
Largeur : d		≥ 400	450
DOSSIER			
Hauteur du dossier : g			375
Hauteur du sommet du dossier : h			360
Largeur : i			435
ACCOTOIRS			
Largeur entre accotoirs : r		≥ 460	-
Longueur de l'accotoir : n			-
Hauteur au-dessus de l'assise : p			-
DIMENSIONS HORS TOUT			
Hauteur : H			1095
Largeur : L			575
Profondeur : P			575
Ø Base			-

DESCRIPTION :

Coque assise : Polypropylène, épaisseur 5 mm.

Piètement Métal : Structure en acier mécano-soudée. Pieds en tube Ø 19 mm, épaisseur 1,5 mm.
Repose-pieds en rond d'acier, épaisseur 11 mm. Finition époxy alu.

Fixation : 4 brides plastique, fixées pas 6 vis M6x25.

Patins : 4 patins en polypropylène.

EMPLABILITE : Pas empilable

EMBALLAGE, CONDITIONNEMENT, POIDS, VOLUME :

Poids net (kg)	Type emballage	Unité / carton	Volume du carton (m ³)	Unité / palette	Cartons / palette	Dimensions palette L x P x H (cm)
5,72 / chaise	Monté	2	0,45	8	8	120 x 110 x 211

CARACTERISTIQUES :

Tabouret 4 pieds monocoque aux formes accueillantes et douces pouvant équiper les espaces collectifs de type coin café, cafétéria, restaurant ou encore des salles de réunion ou formation.

Existe en *5 coloris de coque au choix : Noir (/ _1), Blanc RAL 9003 (/ _2), Vert Pantone 457C (/ _5), Rouge RAL 3020 (/ _6), Taupe Pantone 404C (/ _T)..

Piètement finition peint époxy alu.



Fiche Technique	Révisions	Conditions de validité	Page
BAH00 - FT1274	0	Les données de cette fiche technique sont valides à sa date d'élaboration. Toute évolution du produit ne donne pas lieu à mise à jour systématique si les caractéristiques fondamentales du produit ne sont pas modifiées.	p 2/2

Tous nos sièges sont fabriqués sous système de management qualité certifié ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001



MODELE RECOMMANDE DE DECLARATION DE CONFORMITE
(conforme à l'EN 45014)

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, la société...**SOKOA S.A.**
(nom du fournisseur)

26, Route de BEHOBIE 64700 HENDAYE.....
(adresse)

Description du produit :

Gamme : BAKEA Sièges (fixes et giratoires), Etudiants & Poutres

Référence(s) :

4 pieds : BAA0/2 - BAA0/4 - BAB0/2 - BAB0/4 – BAH0/2 - BAH0/4 - BAJ0/2 - BAJ0/4
BAA1/2-4 - BAB1/2-4 – BAA2-3/2-4 - BAB2-3/2-4
BAA4-5/2-4 - BAB4-5/2-4

Giratoires : BA04/1-2 - BAB4/1-2

Etudiants : BA0T/1 - BAKT/1 – BART/G - BAST/G

Poutres : BA20-30-40-50-70-80-90-2B-3B-4B-5B-6B-7B-8B-9B/11-15-16-19-1T++

Usage : Tertiaire - Dans Bureaux – Collectivité – Education
Salles Polyvalentes – Accueil/Attente

Fabriqué à : SOKOA Rue de l'Industrie Z.I. 64700 HENDAYE

déclarons sous notre entière responsabilité que le produit SIEGE ci-dessus
décrit est élaboré en conformité avec les normes européennes et françaises :

NF EN 16139 (2012) Sièges à usage collectif. Regroupe les normes :

.NF EN 15373 (2007) Sièges usage non domestique

.NF EN 13761 (2002) Sièges visiteurs

NF EN 527 1-2-3 Tables et bureaux

NF D 60.070 - 61.070 - 61.072 - 62.070 Mobilier de collectivité : sièges et tables

Label NF ENVIRONNEMENT (SOKOA certifié ISO 14001)

(titre ou n° et date de publication de la (les) norme(s))

(lieu et date)

Hendaye, le 13 juin 2025

nom et signature du signataire autorisé

Timothée ACHERITOGARAY
Directeur Général

Declaration of conformity

n° 11951 / 2017

According to the results of the following tests:

EN 16139 test report n. 240925- 1/2017
EN 16139 test report n. 240925- 2/2017
EN 1728 test report n. 240925- 3/2017
EN 1728 test report n. 240925- 4/2017
EN 1728 test report n. 240925- 5/2017
EN 1728 test report n. 240925- 6/2017
EN 1728 test report n. 240925- 7/2017
EN 1728 test report n. 240925- 8/2017
EN 1728 test report n. 240925- 9/2017
EN 1022 test report n. 240925- 10/2017

we hereby testify that



Sedia QUICK (*Chaise BAKEA*)

of company
CERANTOLA S.P.A. - VIA GIORGIONE 2-ZONA IND.LE - 31037 RAMON DI LORIA (TV)ITALIA

**complies with the strenght, durability and safety requirements
of 1st level of EN 16139:2013**

This document is validated by digital signature and time stamping in accordance
with the Italian laws and the European Directives which regulate the electronic
signature systems.

[Signature]
Il Direttore
dott. Andrea Giavon

December 5th, 2017

Sample name is declared by the company who asked for the test. This report relates to the samples submitted for the test and no others. Additions,
deletions or alterations are not permitted.



DEVELOPPEMENT DURABLE

Nous soussignés SOKOA S.A., déclarons que les sièges de la gamme **BAKEA** de notre fabrication, sont élaborées conformément aux **Critères Environnementaux du Développement Durable** :

- **UTILISATION DE MATIERES RECYCLEES :**

Les **piètements** des sièges 4 pieds, **supports d'accotoirs** et **barres-poutres** ainsi que les armatures de **diablos/chariots** et **barres inter-rangées** sont constitués d'acier **50% recyclé**.

Le **support** du **placet d'assise** des versions **tapissées** est polypropylène **100% recyclé**.

Les **conditionnements** sont constitués de carton à **95% recyclé** et de poches en polyéthylène de **30 à 100% recyclé** (suivant fournisseurs).

Un tableau de calcul est établi par référence d'article, qui prend en compte les revêtements et éventuelles options.



- **MOUSSE :**

La mousse des sièges BAKEA ^{PP/T} (version placet d'assise tapissé) est réalisée **sans CFC et HCFC**.

- **BOIS & DERIVES :**

Les bois agglomérés utilisés dans les tablettes de poutres BAKEA sont classés nettement inférieurs à 8 % (E1 Formaldéhydes) soit 0,56 %, et ne dégagent pas de MDI.

Les bois moulés sont certifiés **PEFC**.



- **PVC – PHTALATES – NANOMATERIAUX – METAUX LOURDS – AUTRES :**

Aucun des composants entrant dans la fabrication des sièges BAKEA ne contient de PVC (les textiles enduits Eden Free, Natural Linen, Silvertex B1, Napel, Puma, Diabolo Club, Ginkgo, Maglia, Winston, Urban en contiennent).

Absence de PHTALATES, NANOMATERIAUX, METAUX LOURDS (Chrome VI, Plomb, Arsenic, Mercure, Nickel, Zinc, Cadmium, Sélénium, Manganèse, etc.), Ignifugeants et Solvants ORGANOHALOGENES. PENTA & OCTABROMODIPHENYL ETHER.

- **PEINTURES ET FINITIONS METAL :**

Pour les finitions de surface métalliques, SOKOA n'utilise que des peintures époxy sans métaux lourds, ne dégageant pas de COV, réalisé dans une chaîne fonctionnant en circuit fermé.

Depuis 2004, à l'échelle de l'activité globale de l'entreprise, les émissions de solvants ont été réduites de **95%**.





- **RECYCLABILITE DES COMPOSANTS** (voir *Recyclabilité/Fin de vie*) :

Les assises type coques et manchettes d'accotoirs sont en polypropylène recyclables à 100%.

Les piètements, supports d'accotoirs, vérins et barres-poutres en acier sont en acier recyclable à 100%.

Les placets d'assises (*polypropylène, mousse, revêtements*) des versions tapissées **BAKEA** ^{PP/T} sont recyclables.

- **CONDITIONNEMENTS :**

- Tous les **conditionnements** jugés en bon état sont réutilisés pour de nouvelles rotations. De nombreux emballages fournisseurs, dès lors que jugés réutilisables, servent aussi au conditionnement de produits finis pour la livraison au destinataire final (*pratique systématisée avec les conditionnements des structures des chaises pliantes*).

- Dans le but de diminuer les volumes vides transportés :

Les **assises sur poutres BAKEA** sont livrées semi-assemblées (coques empilées/étriers/pieds regroupés et poutres séparées). Les volumes transportés sont ainsi divisés par 4 à 6 suivant le nombre de places par rapport au produits livrés montés.

Les **sièges giratoires et étudiants BAKEA** sont livrés en kit, ce qui permet de diviser par 2 ou 3 le volume du produit. Dans le but de diminuer les volumes vides transportés.

Les **chaises et fauteuils BAKEA** sont conditionnés en carton par multiples de 6 ou directement sur palettes filmées pour les séries importantes (si demandé/accepté par le client final).

- **APPROVISIONNEMENT & TRANSPORT :**

- Au niveau des approvisionnements la priorité est donnée aux **fournisseurs localement implantés**.

Les mousses adhésivées d'assises et dossiers de la gamme KYOS sont ainsi découpées à **12 km** de notre **usine d'Hendaye (64)**.

- Pour le transport, tant au niveau des approvisionnements que les expéditions, SOKOA privilégie le **transport combiné rail-route** en fonction des zones desservies. La gare de feroutage de Mouguerre (64) est située à **38 km** de notre **usine d'Hendaye**.

Le recours à ce mode de transport et la proximité permettent de **réduire drastiquement l'empreinte carbone**.

Pour la gamme BAKEA, cela concerne la majorité des composants.

- **NF ENVIRONNEMENT :**

A ce jour **16 gammes** sont certifiées : **AZKAR, EMAN, WI-MAX, TELA, TERTIO, ALAIA, LANDER, INOA-INOE, SEDNA.**

ODEI, KLIK, ADELA, KYOS, AMETS, SMASH, IOKO.

Par ailleurs l'entreprise a systématisé des Grilles Vertes d'évaluations produits dès la phase de conception.





RECYCLABILITE / FIN DE VIE

GAMME : BAKEA

Conçue pour une utilisation dans des salles polyvalentes/spectacles/réunions ou zones de restauration/détente/accueil/formation/coworking, la gamme BAKEA propose une grande robustesse associée à un poids et des volumes optimisés, etc. aboutissant à une durée de vie longue dépassant les 10 ans (bien après la fin de l'amortissement comptable du produit).

Trois possibilités s'offrent à cette échéance de fin d'utilisation.

A Mise en vente ou cession à du personnel ou associations

Des enquêtes menées par SOKOA auprès d'entreprises utilisatrices montrent que plus de 50% des pièces du parc éliminé par le détenteur sont données au personnel, à des associations ou des communautés caritatives de type EMMAÜS.

BAKEA autorise un fort taux de réutilisation, les produits connaissant en général une seconde vie.

B Tri et reconditionnement du produit

SOKOA propose pour les parcs importants un service de « Diagnostic fin de période amortissement comptable » aboutissant à un constat de l'état des sièges et à l'établissement d'un devis pour échange standard des pièces d'usure (coques, structures, patins etc.) ou abîmées.

Les opérations de reconditionnement menées aboutissent à un constat de mise à l'écart de 32% des composants d'origine et s'avèrent en conséquence largement rentables. Cette option peut être proposée en fin d'amortissement.

C Fin de vie et Recyclage

L'entreprise utilisatrice peut décider à un certain moment la mise en fin de vie du parc mobilier et son remplacement par des sièges neufs. Elle devra alors s'adresser à la société **Valdélia**, éco-organisme agréé ayant pour but de collecter et de traiter les déchets d'ameublements professionnels : <http://valdelia.org>.

BAKEA est une gamme conçue en respect des critères environnementaux, fabriquée dans une usine classée ICPE (*Installation Classée pour la Protection de l'Environnement*) et inscrite dans une démarche ISO 14001.

En ce qui concerne la gamme BAKEA le **taux de recyclage est de 100%** (pour les versions non tapissées) et minimum **97% (tissus)** et **93% (textiles enduits)** notamment par :

- L'identification des composants plastique de plus de 50 grammes par marquage selon symbole internationalement (ISO 11469) reconnu sur la nature exacte du matériau utilisé.
- Un démontage très aisé des produits à l'aide d'outils courants (tournevis)
- Coques, bribes de fixation et embouts en polypropylène recyclable à 100%.
- Piétements/structure en acier traité en surface avec des peintures époxy en circuit totalement fermé. L'acier est recyclable à 100 %.
- Placets d'assises tapissés réalisés par un système breveté C.GEX utilisant très peu d'agrafes (une dizaine au lieu de 80 environ pour une garniture classique) ce qui permet une séparation facile de l'ensemble tissu/mousse/support en PP, ensuite recyclables à 100% (tissus/supports) et valorisables énergétiquement (mousses/textiles enduits).



% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans le **tabouret haut 4 pieds, monocoque PP nu - BAKEA^{PP} réf. BAH0/2 et BAH0/4 + coloris***.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Composant	Code composant	Libellé	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Coque Assise-Dossier	YBACOQUNOI++	Polypropylène injecté, ép. 5 mm.	1,70	0%	0,00	100%	1,70
Structure / Piétement	YBAARMAHEA YBAARMAHCH	Tube acier □ 19 mm, ép. 1,5 mm. Finition époxy aluminium (/2_) ou chromée (/4_).	4,00	50%	2,00	100%	4,00
Bribes fixation coque	YKAKVPB4P	4 brides plastiques, fixées par 6 vis M6x20.	0,02	0%	0,00	100%	0,02
Patins	YZPEC083	4 patins en polyamide noir.	0,004	0%	0,00	100%	0,00
CUMULS			5,72	-	2,00	-	5,72

% MATERIAUX RECYCLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI

34,9%

% RECYCLABILITE SUR POIDS NET PRODUIT FINI

100,0%

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.