

Eman^T noir - réf. NT16/B0_0R0

(NT16/B0 +renfort lombaire réglable)



Photos non contractuelles

Option) Têteière : **Eman**^{T noir} - réf. NT17/B0_0R0

(NT17/B0 +renfort lombaire réglable)



Photos non contractuelles

Gamme **Eman** T noir

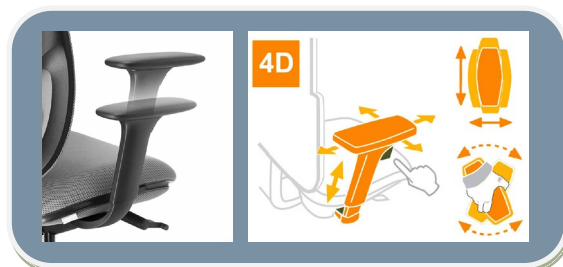
réf. NT16/B0 0R0 : (NT16/B0 +option renfort lombaire réglable)



Fauteuil de travail ergonomique, mécanisme **Synchro Plus R**, haut dossier tapissé.
(hauteur dossier : 620 à 690 mm)

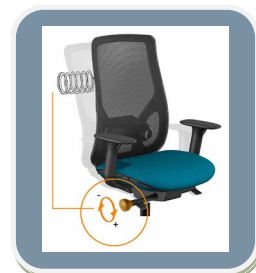
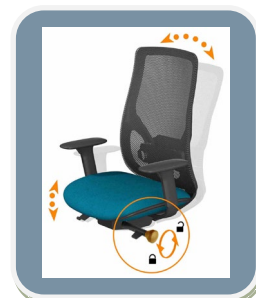
Accotoirs 4D : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- Réglables en **hauteur** par bouton (9 positions sur 100 mm).
- **Manchettes confort** de **grandes dimensions** en **PU souple** réglables en **profondeur** (course 50 mm) et en **largeur** (amplitude totale 95 mm : 60 mm avec les manchettes et 35 mm avec les fixations sous assise pour **écartement entre accotoirs de 525 mm**).
- **Manchettes pivotantes** sur 30° (+15°/-15°).
- Possibilité de **démonter** et remonter ultérieurement les accotoirs.



Mécanisme SYNCHRO PLUS R : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

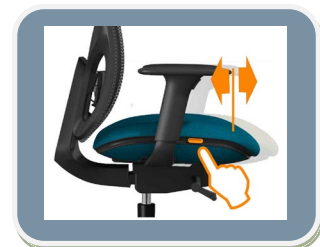
- **Grande course d'inclinaison** de dossier de 23° et d'assise de 10° avec un fonctionnement très doux et un **blocage possible en 5 positions** (molette gauche par rotation sur 35°), avec système anti-retour du dossier - *ci-contre à droite*.
- **Manette droite regroupant les fonctions de** :
 - réglage de la **hauteur d'assise** par vérin à gaz, amortisseur **classe 4** (force axiale 400N) – *ci-contre*,
 - **Molette latérale** permettant le **réglage rapide** (7 crans sur 1,5 tour) pour **7 niveaux de tensions** suivant le poids de l'utilisateur avec **grande plage de réglage** (40 à 150 Kg) – *ci-contre à droite et à gauche*.



Cette présentation confère au mécanisme une **utilisation plus aisée**, facilitée par des **commandes très accessibles, intuitives**. La **simplification** des **réglages** les rend aussi **plus rapides**.

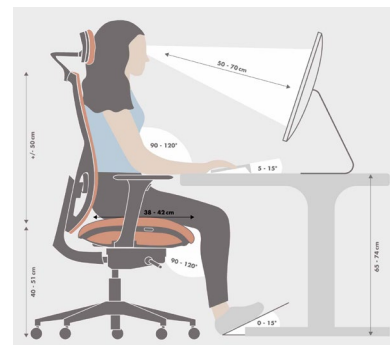
Réglages (autres) : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- Réglage **hauteur du dossier** (course **70 mm**, blocable sur **16 positions**) par crémaillère automatique « Up-Down » - ci-contre.
- **Renfort lombaire** en polypropylène **réglable en hauteur** (course **50 mm**), et en **profondeur** (course **10 mm**), blocage possible en **4 positions**, inactif lorsque positionné en bas du dossier – ci-contre.
- Réglage de la **profondeur d'assise** par **translation** intégrée dans l'assise (course **70 mm**, blocable sur **7 positions**) – ci-contre.



Ergonomie : voir aussi le document « **Ergonomie** »

- **Assise triple galbe** pour un parfait soutien du bassin et profil avant de l'assise **arrondi** évitant la compression des artères qui irriguent les membres inférieurs. **Assise incurvée** avec les côtés relevés pour **caler le bassin**.
- **Très haut dossier tapissé** (**hauteur dossier : 620 à 690 mm** à **cambrure lombaire prononcée** assurant un excellent soutien lombaire et l'adaptation à toutes les morphologies.
- **Renfort lombaire** : réglable en **hauteur** et **profondeur**, associé au **réglage en hauteur préalable du dossier**, il permet un ajustement très précis pour une **adaptation aux cambrures et lordose** du bas dos par un **soutien efficace** du point d'appui lombaire.
- **Liaison dossier / mécanisme doubles flexibles** pour accompagner les mouvements.
- **Conception des galbes** des formes des capitonnages accueillants et confortables.
- **Mousses d'assise et dossier** en **polyuréthane moulé, haute densité (70 kg/m³)**, **HR** (Haute Résilience), épaisseurs **50 mm (assise)** et **25 à 40 mm (dossier)**, sans CFC - HCFC.



Finitions / Maintenance :

- Coque dossier, lame dossier, supports accotoirs, vérin et base coloris **noir**.
- **Coque sous assise tapissée** (tissu idem assise).
- **Assise amovible (sans outils)** par bouton sous l'assise à l'arrière.



Coques de protection antichoc pour l'assise et le dossier.

Base 5 branches de type pyramidale en polyamide **noir** chargé 30% fibre de verre, Ø 708 mm.

Roulettes double galet, **Ø 50 mm (noires) ou 65 mm (noires ou blanches, antibruit à axe insonorisé)**, pour sols souples/moquette ou **sols durs. Auto-freinées** si demandées.

OPTION : voir la notice d'utilisation (**QR Code** de l'étiquette sous l'assise)

Têteière 2D - réf. NT17/B0 (à commander avec le siège) :

- **Têteière 2D** réglable en **hauteur** par crans (**course 30 mm, sur 5 crans**) et en **profondeur** (30 mm sur **3 positions**) permettant d'ajuster précisément le point d'appui à la courbure des cervicales. Têteière **amovible (sans outils)** par déclipage-reclipsage.



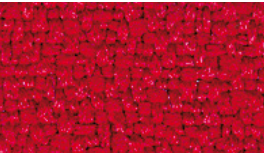
SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com

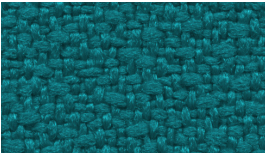


B

X-TREVIRA | Polyester M1



B 079 Rouge Pur



B 160 Vert Canard



B 007 Turquoise



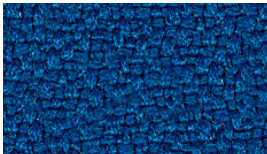
B 378 Magenta



B 066 Rouille



B 703 Vert Bouteille



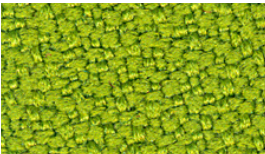
B 082 Bleu Roy



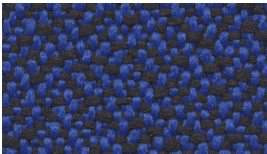
B 500 Violet



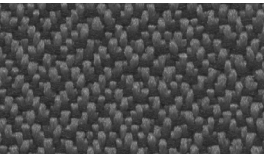
B 244 Rouge Duo



B 188 Vert Pistache



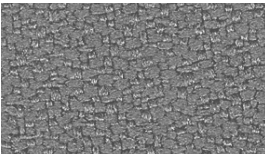
B 268 Bleu Duo



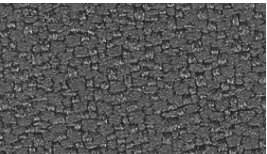
B 289 Gris Duo



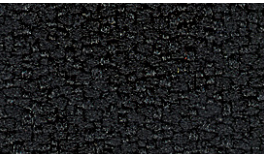
B 172 Gris Anthracithe



B 094 Gris



B 081 Gris Moyen



B 009 Noir

B



X-TREVIRA	100% Polyester Trévira CS	300 g/m ²	100 000 cycles	6	EN 1021-1 Cigarette EN 1021-2 Allumette M1 AM18 ⁽²⁾ NF D 60013 BS 7176 Medium Hazard	Oeko-Tex EU Ecolabel	Aspirateur / Eponge humide et savon doux. Vaccum / Wet sponge and soft soap. Aspirador / Esponja humeda y jabón suave.	Tout détergent, solvant, solution alcoolique sont à éviter. Avoid all kinds of detergent, solvent or hydroalcoholic solution. Evitar todos los detergentes, disolventes o solución hidroalcohólica.
-----------	------------------------------	----------------------	----------------	---	--	-------------------------	---	--

⁽²⁾ Avec une mousse ignifugée type CMHR
With combustion modified high resilience foam
Con espuma de alta resiliencia modificada por combustión

Résistance au feu :

M1M2

 EN 1021-1 Cigarette

 EN 1021-2 Allumette

B⁺

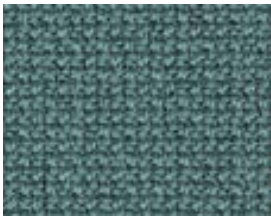
CURA |  98% Polyester recyclé  



B+ CUL



B+ CUR



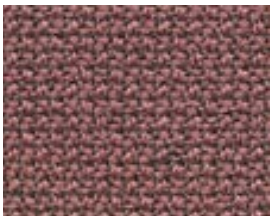
B+ CUH



B+ CUE



B+ CUM



B+ CUF



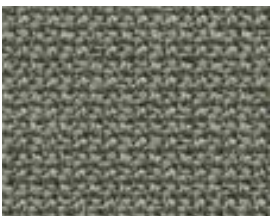
B+ CU2



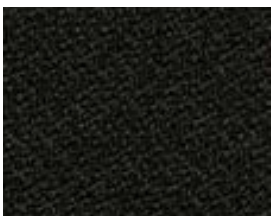
B+ CUS



B+ CUB



B+ CUC



B+ CU3

B



CURA	98% Polyester 2% Polyester	300 g/m ²	100 000 cycles	5-8	EN 1021-1 Cigarette EN 1021-2 Allumette	Oeko-Tex EU Ecolabel	Aspirateur / Eponge humide et savon doux. Vaccum / Wet sponge and soft soap. Aspirador / Esponja humeda y jabón suave.	Tout détergent, solvant, solution alcoolique sont à éviter. Avoid all kinds of detergent, solvent or hydroalcoholic solution. Evitar todos los detergentes, disolventes o solución hidroalcohólica.
------	-------------------------------	----------------------	----------------	-----	--	-------------------------	---	--

Résistance au feu :

M1

M2



EN 1021-1 Cigarette



EN 1021-2 Allumette

SIEGE OPERATEUR DOS TAPISSÉ, MECA SY PLUS AVEC TRANSLA (1)

Dossier : Haut (6) ou haut + tête (7). Réglable en hauteur et en inclinaison.

Assise : Réglable en hauteur et en profondeur.

Piètement : Giratoire sur roulettes diam.50 (série).

Accotoirs : Sans ou avec accotoirs 4D.

Option : Renfort lombaire réglable en hauteur et en profondeur.

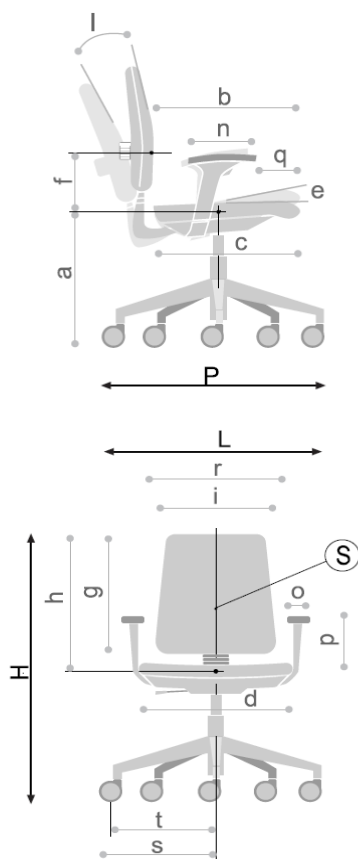

NT16

NT17

NH16

NH17
CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES
Siège de travail de bureau

Dimensions (en mm)		EN 1335-1B 2020	RELEVÉ
ASSISE			
Hauteur : a	Réglable plage réglage	420 à 510 ≥ 100	420 / 530 110
Profondeur : b	non réglable réglable plage réglage	425 - 485 Passe par 425 -	- 410 / 480 70
Profondeur plateau assise : c		≥ 380	480
Largeur : d		≥ 400	510
Inclinaison de la surface d'assise : e	non réglable réglable plage réglage	- 5° à +2° Passe par -2° 5°	- 0° / -10° -
DOSSIER			
Hauteur du sommet du dossier : h		≥ 360	620 / 690
Largeur : j		≥ 360	470
Plage d'inclinaison : k		≥ 15°	23°
ACCOTOIRS			
Longueur : n		≥ 150	250
Largeur : o		≥ 40	100
Hauteur au-dessus de l'assise : p	non réglable réglable	225 à 275 225 à 250	- 185 / 285
Largeur libre entre accotoirs : r	non réglable réglable	460 à 510 460 à 510	- 430 / 525
DIMENSIONS HORS TOUT			
Largeur	(avec / sans bras)		510 / 650
Hauteur	(avec / sans tête)		1040 / 1220
Profondeur			560
Ø Base			708



DESCRIPTION

Coque dossier : Polypropylène injecté, épaisseur 3 mm.

Support dossier : Polypropylène injecté, épaisseur 3 mm.

Mousse dossier : Mousse de polyuréthane moulée, HR (Haute Résilience), épaisseur de 25 à 40 mm, densité 70 kg/m³.

Liaison dos/assise : Lame en deux parties : polyamide chargé 30% fibre de verre injecté, épaisseur 5 mm.

Pièces de glissement UP/DOWN : polyamide chargé fibre de verre injecté, épaisseur 4 mm.

Réglage en hauteur : 70 mm, 16 positions.

Coque assise : Deux coques en polystyrène injecté, épaisseur 3 mm.

Support assise : Polyamide chargé fibre de verre injecté, épaisseur 3 mm, avec translation d'assise intégrée (course 70 mm, 7 positions de blocage).

Placet assise : Polystyrène injecté, épaisseur 3 mm.

Mousse assise : Mousse de polyuréthane moulée, HR (Haute Résilience), épaisseur 50 mm, densité 70 kg/m³.

Mécanisme : Mécanisme à contact synchrone. Blocage possible en 5 positions avec réglage rapide de la tension personnalisée et anti-retour de sécurité. Angle d'inclinaison du dossier 23° et d'assise 10°.

Accotoirs : Paire de bras 4D EMAN sur supports en polyamide chargé, avec manchettes en polyuréthane noir. Réglable en hauteur par bouton (course 100 mm, 9 positions). Manchettes avec translation avant/arrière (course 50 mm), translation en largeur (course 2x30 mm) et pivotantes sur 30° (+15/-15°).

Colonne : Vérin à gaz autoporteur classe 3. Force axiale 400 N, emmanchement conique.

Tube acier épaisseur 2 mm, peint époxy noir. Dim. 50 x 200 mm.

Base : 5 branches en nylon injecté, Ø 708 mm.

Roulettes : 5 roulettes double galet en polyamide Ø 50 mm. Fixation par clipsage sur axe acier Ø 11 mm.

Options

Renfort lombaire : Polypropylène chargé 30% fibre de verre, épaisseur 3 mm. Réglage en hauteur (course 50 mm) et en profondeur (course 10 mm) combiné, 4 positions.

Tête : Supports en polyamide injecté. Pièce de glissement en POM injecté. Coque et placet en polypropylène injecté. Réglable en hauteur : course 30 mm, et en profondeur : course 30 mm.

Mousse tête : Mousse de polyuréthane découpée, HR (Haute Résilience), épaisseur 15 mm, densité 30 kg/m³.

EMBALLAGE, CONDITIONNEMENT, POIDS, VOLUME :

Accotoirs	Poids net* (kg)	Type emballage	Unité / carton	Volume du carton (m ³)
Sans	16 kg	Semi-monté	1	0,24
4D	18 kg			

* Les données de poids sont une estimation. Elles dépendent du revêtement choisi et des options de finition du produit.

CARACTERISTIQUES :

Siège opérateur ergonomique idéal pour le travail hybride et les environnements en Flex Office. Conçu pour procurer le meilleur confort à tous les utilisateurs, indépendamment de leur morphologie, EMAN offre de multiples réglages personnalisables et se décline en dossier résille ou tapissé réglables en hauteur (course 70 mm, 16 positions). 2 finitions au choix : noir ou blanc.

Le siège est doté d'une large assise galbée tapissée de série en partie supérieure et inférieure.

Résolument dans son temps, le fauteuil est livré en kit dans un emballage ultra compact et se monte sans outils.

Gamme certifiée NF Environnement et OEC Office Excellence Certifié.

Mécanisme Synchro Plus R, blocage possible multi-positions, réglage de la tension (par molette latérale de réglage rapide à l'utilisation très aisée) et anti-retour de sécurité. Translation d'assise intégrée (course 70 mm, 7 positions de blocage).

Accotoirs 4D réglables en hauteur, manchettes confort en PU souple réglables en largeur / profondeur / pivotantes.

Sur options :

- Tête réglable en hauteur et en profondeur.
- Renfort lombaire réglable en hauteur et en profondeur.
- Caches sous assise non tapissés.
- Base en aluminium poli.
- Accoudoirs réglables 4D avec fût en aluminium poli.
- Roulettes Ø 65 mm, noires, blanches, chromées ou ajourées.

Version direction (voir fiche 1390) équipé de série avec :

- Accoudoirs réglables 4D avec fût en aluminium poli.
- Roulettes Ø 65 mm, noires, blanches, chromées ou ajourées
- Base en aluminium poli.
- Vérin sans graisse.
- Lame en aluminium poli.



Fiche Technique	Révisions	Conditions de validité	Page
NT16 NT17 NH16 NH17 FT 1370	3	Les données de cette fiche technique sont valides à sa date d'élaboration. Toute évolution du produit ne donne pas lieu à mise à jour systématique si les caractéristiques fondamentales du produit ne sont pas modifiées.	p 2/2
Tous nos sièges sont fabriqués sous système de management qualité certifié ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001			

Ergonomie

Ergonomics

Ergonomía

Renfort lombaire réglable en hauteur (50 mm) et profondeur (10 mm). *Optionnel.*

Height (50 mm) and depth (10 mm) adjustable lumbar support. *Optional.*

Refuerzo lumbar ajustable en altura (50 mm) y profundidad (10 mm). *En opción.*



Accotoirs 4D avec manchettes en PU. Réglables en hauteur sur 100 mm de course, manchettes réglables d'avant en arrière sur 50 mm, en largeur sur 60 mm et pivotantes 30° (+15°/-15°).

Adjustable 3D armrests with PU anTI pads. Height adjustable (over 100 mm), 50 mm backyard-forward adjustable arm pads, width adjustable (over 60 mm) and swing over 30° (+15°/-15°).

Brazos ajustables 3D con reposa brazos de poliuretano. Altura ajustable 75 mm de recorrido, reposa-brazos con traslación delantera-trasera (50 mm), lateral (60 mm) y giratorios alrededor de 30° (+15°/-15°).

Mollette de réglage rapide de tension du mécanisme (7 niveaux sur 1,5 tours, 40 à 150 kg)

Roller of quick mechanism tension adjustment (7 levels on 1,5 rotation, from 40 kg up to 150 kg)

Ruedecilla de regulación rápida de la tensión del mecanismo (7 posiciones sobre 1,5 rotación, desde 40 hasta 150 kg).

Réglage hauteur d'assise. Seat height adjustment. Regulación altura asiento.

Large têteière tapissée réglable en hauteur (course 30 mm) et en profondeur (course 30 mm).

Wide upholstered headrest with height (over 30 mm) and depth (over 30 mm) adjustments.

Ancho reposa-cabezas ajustable en altura (30 mm) y profundidad (30 mm).

Haut dossier réglable en hauteur (course 70 mm, 12 positions) assurant un confort sur-mesure grace à une galbe lombaire prononcé.

Height adjustable high backrest (over 70 mm, 12 positions) providing a perfect fit thanks to pronounced lumbar curve.

Respaldo alto ajustable en altura (recorrido 70 mm, 12 posiciones) que ofrece una comodidad a medida gracias a su pronunciada curva lumbar.

Large assise galbée en mousse injectée à haute densité (épaisseur mini 50 mm, densité 70 kg/m³). Translation d'assise intégrée dans l'assise (course 70 mm, 7 positions).

Large curvy seat with high density foam (Min. thickness 50 mm, Density 70 kg/m³). Sliding seat integrated into the seat (over 70 mm, 7 positions).

Cómodo asiento con espuma inyectada de alta densidad (espesor mínimo de 50 mm y densidad 70 kg/m³). Traslación de asiento integrado en el asiento (70 mm de recorrido, 7 posiciones).

Mécanisme Synchro Plus R avec grand angle d'ouverture 23°, blocage multipositions, anti-retour de sécurité et réglage de la tension au choix.

Synchro Plus R mechanism with large opening angle 23°, multi-positions locking, safe anti-return system and tightness control.

Mécanisme Sincro Plus R con gran ángulo de apertura 23° y posibilidad de bloqueo en todas las posiciones. Ajuste lateral de la tensión y anti-retorno de seguridad.

Base polyamide (Ø 708 mm), ici en aluminium poli.

Polyamide base (Ø 708 mm), here in polished aluminium.

Base en poliamida (Ø 708 mm), aquí en aluminio pulido.

Grandes roulettes pour sol dur (Ø 65 mm).

Existent aussi en Ø 50 mm pour sol souple et sol dur, chromées ou ajourées.

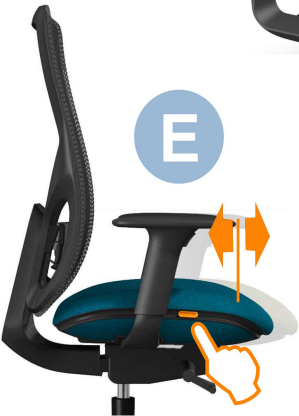
Large size castors for hard floor (Ø 65 mm).

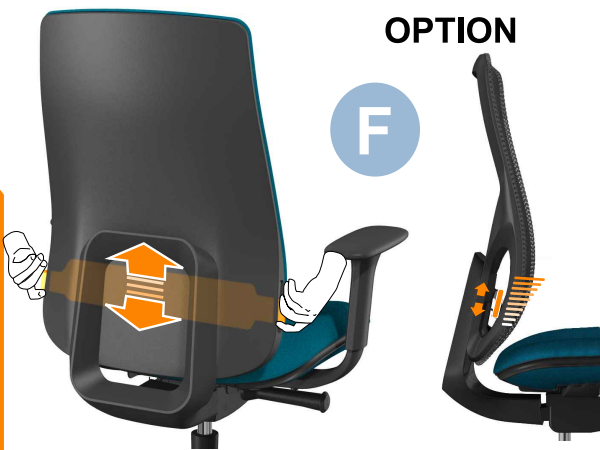
Also available in Ø 50 mm for soft and hard floor, chromed or perforated.

Ruedas grandes para suelo duro (Ø 65 mm).

Disponibles también en Ø 50 mm para suelo blando y duro, cromadas o perforadas.



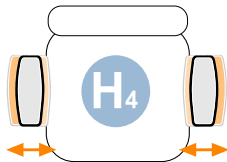
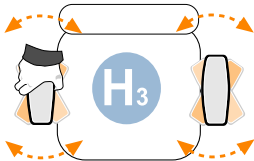




OPTION



OPTION



Titulaire*Owner***SOKOA**26 route de Béhobie CS 20119
64704 HENDAYE CEDEX**Gamme***Range***EMAN****Marque commerciale***Marketing brand***SOKOA****Produit***Product***Siège de travail de bureau**

Fauteuils de bureau

Seat for office*Seat for office***Sitzmöbel für Büro****Asiento para oficina***Asiento para oficina***Caractéristiques certifiées / Certified characteristics**

Qualité <i>Quality</i>	Sécurité <i>Safety</i>	Durabilité <i>Durability</i>	Adaptabilité <i>Adaptability</i>	Comportement au feu (siège rembourré) <i>Fire behavior (upholstered seat)</i>
---------------------------	---------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	--

Conformes aux normes : NF EN 1335-1 (2020), NF EN 1335-2 (2019), NF EN ISO 9241-5 (1999)
Comply with standards

En cas de contestation, seule la version française fait foi / *In case of dispute, only the French version is authentic*

FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessus au référentiel de certification NF Office Excellence Certifié dans les conditions définies dans les Règles Générales des marques NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la marque et des produits certifiés est disponible sur Internet www.fcba.fr. Seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF OEC peuvent se prévaloir du présent certificat.

FCBA certifies that the products described above comply with the certification reference document NF Office Excellence Certifié as provided by the General Rules of NF mark. Under this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. This certificate is based on a continuous control. It can not prejudice the decisions that would be taken during the year, at the review of the results of this control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA website www.fcba.fr. Only the products labelled with the trade mark logo or delivered with a document mentioning the trade mark NF OEC can make use of this certificate.

Numéro de Certificat : 00013963*Certificate Nr :***Annule et remplace N°***Cancels and replaces :***Date d'émission : 28/03/2024***Issued :***Valable jusqu'au : 27/03/2027***Valid until :***Nombre de pages / Pages : 4****LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET**

Mécanisme

Synchrone avec translation d'assise

DOSSIER Tapissée

- Coque et support dossier en polypropylène injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Mousse polyuréthane moulée épaisseur moyenne 25 mm

DOSSIER Résille

- Cadre avant en polypropylène chargé de fibre verre injecté, épaisseur moyenne 4 mm
- Cadre arrière en polypropylène injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Résille polyester

ASSISE

- Coque inférieure en polystyrène injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Support d'assise en polyamide chargé de fibre de verre injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Placet assise en polystyrène injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Mousse polyuréthane moulée épaisseur moyenne 50 mm

ACCOTOIRS

- Réglables 4D, support en polyamide chargé de fibre de verre injecté, et manchettes en polyuréthane

PIETEMENT

- 5 branches polyamide chargé de fibre de verre injecté

Revêtements

- Textile : Atlantic, Noma, Step Mélange, X-Trevira
- Résille : Runner

Comportement au feu suivant NF EN 1021-1/2 / XP D 60015-1/2

Assise et dossier avec revêtement textile : CF

Assise avec revêtement textile et dossier résille : C

Références

NT16 / NH16 – Mécanisme synchrone avec translation d'assise intégrée, dossier tapissé, base nylon, avec ou sans accotoirs réglables 4D.

NR16 / NL16 – Mécanisme synchrone avec translation d'assise intégrée, dossier résille, base nylon, avec ou sans accotoirs réglables 4D.

CERTIFICAT DE QUALITÉ

Quality Certificate

Titulaire

Owner

SOKOA

26 route de Béhobie CS 20119
64704 HENDAYE CEDEX

Gamme

Range

EMAN

Marque commerciale

Marketing brand

SOKOA

Produit

Product

Siège de travail de bureau**Seat for office****Asiento para oficina****Caractéristiques certifiées / Certified characteristics**

- La marque NF Environnement - Ameublement est délivrée pour des produits ayant un impact moindre sur l'environnement tout en garantissant la même aptitude à l'usage que les autres produits du marché.
- Les caractéristiques certifiées portent sur des enjeux liés à la santé et la sécurité de l'utilisateur, la durabilité du produit, la limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie du produit.
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

Conformes aux normes : NF EN 1335-1 (2020), NF EN 1335-2 (2019)

Comply with standards

En cas de contestation, seule la version française fait foi / In case of dispute, only the French version is authentic



FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessus au référentiel de certification NF Environnement-Ameublement dans les conditions définies dans les Règles Générales des marques NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la marque et des produits certifiés est disponible sur Internet www.fcba.fr. Seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF Environnement-Ameublement peuvent se prévaloir du présent certificat.

FCBA certifies that the products described above comply with the certification reference document NF Environnement-Ameublement as provided by the General Rules of NF mark. Under this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. This certificate is based on a continuous control. It can not prejudice the decisions that would be taken during the year, at the review of the results of this control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA website www.fcba.fr. Only the products labelled with the trade mark logo or delivered with a document mentioning the trade mark NF Environnement-Ameublement can make use of this certificate.

Numéro de Certificat : **00013505**

Certificate Nr :

Annule et remplace N°

Cancels and replaces :

Date d'émission : **03/01/2024**

Issued :

Valable jusqu'au : **02/01/2027**

Valid until :

Nombre de pages / Pages : **3**

LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET

Annexe technique

Technical appendix

REFERENCES

NT/NH 16 – Mécanisme synchrone avec translation d'assise intégrée, dossier tapissé, base nylon, avec ou sans accotoirs réglables 4D.

NR/NL 16 – Mécanisme synchrone avec translation d'assise intégrée, dossier résille, base nylon, avec ou sans accotoirs réglables 4D.

DESCRIPTION

DOSSIER TAPISSE

- Coque et support dossier en polypropylène injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Mousse polyuréthane moulée épaisseur moyenne 25 mm

DOSSIER RESILLE

- Cadre avant en polypropylène chargé de fibre verre injecté, épaisseur moyenne 4 mm
- Cadre arrière en polypropylène injecté, épaisseur moyenne 3 mm - Résille polyester

ASSISE

- Coque et support d'assise en polypropylène injecté, épaisseur moyenne 3 mm
- Mousse polyuréthane moulée épaisseur moyenne 50 mm

ACCOTOIRS

- Réglables 4D, support en polyamide chargé de fibre de verre injecté, et manchettes en polyuréthane

PIETEMENT

- 5 branches polyamide chargé de fibre de verre injecté

REVETEMENTS (et comportement au feu)

- CF : X-Trévira, Step Mélange, Noma, Atlantic, Runner (maille)
- C : Image, Dekora

REFERENCES

NT/NH 16 –Synchronous mechanism with integrated seat translation, upholstered backrest, nylon base, with or without 4D adjustable armrests. NR/NL 16 –Synchronous mechanism with integrated seat translation, mesh backrest, nylon base, with or without 4D adjustable armrests.

DESCRIPTIVES

UPHOLSTERED BACKREST

- Shell and support in injected polypropylene, medium thickness 3 mm
- Moulded polyurethane foam, medium thickness 25 mm

MESH BACKREST

- Front frame in injected polypropylene filled with fiberglass, medium thickness 4 mm
- Rear frame in injected polypropylene, medium thickness 3 mm - Polyester mesh

SEAT

- Shell and seat support in injected polypropylene, medium thickness 3 mm
- Moulded polyurethane foam, medium thickness 50 mm

ARMRESTS

- 4D adjustable, support in polyamide injected filled with fiberglass and polyurethane pads

BASE

- 5 spokes in injected polyamide filled with fiberglass

FABRICS (and fire behaviour)

- CF: X-Trévira, Step Mélange, Noma, Atlantic, Runner (maille)
- C: Image, Dekora



MODELE RECOMMANDE DE DECLARATION DE CONFORMITE
(conforme à l'EN 45014)



DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, la société...**SOKOA S.A.** (nom du fournisseur)
(adresse) 26, Route de BEHOBIE 64700 HENDAYE



Description du produit : Gamme **EMAN** R&T noir&blanc

Référence(s) de base :

Synchro Plus : NT16-17/A0-B0-C0-G0-H0-K0 – NH16-17/D0-E0-G0-J0-K0
NR16-17/A-B-C-G-H-K – NL16-17/D-E-G-J-K

Synchro Automatique : NT86-87/A0-B0-C0-G0-H0-K0 – NH86-87/D0-E0-G0-J0-K0
NR86-87/A-B-C-G-H-K – NL86-87/D-E-G-J-K

Visiteurs (KYOS) : JNA0-1/1N-7B – JNE0-1/1N-7B – JNB0-1/11-72 – JNF0-1/11-72
JNB0-1/1 – JNF0-1/1 – JHB0-1/1-7 – JHF0-1/1-7

Usage : Tertiaire – Dans Bureaux – Accueil - Conférence

Fabriqué à : SOKOA Rue de l'Industrie Z.I. 64700 HENDAYE

déclarons sous notre entière responsabilité que les produits SIEGES ci-dessus
décrits sont élaborés en conformité avec les normes européennes et françaises :

Label OEC : Office Excellence Certifié (voir certificat FCBA n°00013963)

Label NF ENVIRONNEMENT (voir certificat FCBA n°00013505)

NF EN 1335 -1 (2020) -2 Sièges de travail de bureau (voir attestation FCBA n° 2023-1335-EMAN)

NF EN ISO 9241 -5 (exigences ergonomiques pour postes de travail de bureau avec TEV)

NF EN 16139 (2012) Sièges à usage collectif. Regroupe les normes :

NF EN 13761 (2002) Sièges visiteurs - **NF EN 15373 (2007)** Sièges usage non domestique

Recommandation D2.2000 du G.P.E.M./C.P. de Janvier 2001 :

NF EN 1021-1 : Passe tests à la cigarette (C) - **NF EN 1021-2** : Passe tests à l'allumette (F)

XPD 61 040-4 Qualification des matériaux de recouvrement et de garnissage

Directive Européenne **90/270/CEE** (prescriptions minimales de sécurité et de santé relatives
au travail sur des équipements à écran de visualisation)

(titre ou n° et date de publication de la (les) norme(s))

(lieu et date)

Hendaye, le 5 avril 2024

nom et signature du signataire autorisé

Timothée ACHERITOGARAY
Directeur Général

Attestation de Conformité *Certificate of Conformity* *Certificado de Conformidad*

« SOKOA – Gamme EMAN » *Essais de durabilité dans le cadre d’usages soutenus*

Au vu des conclusions des rapports d’essais :

FCBA ME 23-0184-0323 – essais dimensionnels selon la norme NF EN 1335-1 : 2020

FCBA ME 23-0183-0318 – essais dimensionnels selon la norme NF EN 1335-1 : 2020

FCBA ME 23-0185-0305 + FCBA ME 23-0408-0739_V1 selon la norme NF EN 1335-2 : 2018

Les sièges de travail de bureau de la gamme « SOKOA EMAN » :	sont conformes aux prescriptions des normes :
NT16 – Mécanisme synchrone avec translation d’assise intégrée, dossier tapissé, base nylon, avec ou sans accotoirs réglables 4D. NR16 – Mécanisme synchrone avec translation d’assise intégrée, dossier résille, base nylon, avec ou sans accotoirs réglables 4D.	- NF EN 1335-1 (2020) – Type B et C - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Regarding the conclusions of the test reports:

FCBA ME 23-0184-0323 – dimensional tests in accordance with standard NF EN 1335-1 : 2020

FCBA ME 23-0183-0318 – dimensional tests in accordance with standard NF EN 1335-1 : 2020

FCBA ME 23-0185-0305 + FCBA ME 23-0408-0739_V1 tests in accordance with standard NF EN 1335-2 : 2018

The office chairs « SOKOA EMAN »:	are compliant to the standards:
NT16 –Synchronous mechanism with integrated seat translation, upholstered backrest, nylon base, with or without 4D adjustable armrests. NR16 –Synchronous mechanism with integrated seat translation, mesh backrest, nylon base, with or without 4D adjustable armrests.	- NF EN 1335-1 (2020) – B and C Type - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Siège social

10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Institut technologique FCBA : Forêt, Cellulose, Bois – Construction, Ameublement

En vista de las conclusiones del informe de ensayos :

FCBA ME 23-0184-0323 – pruebas dimensionales de acuerdo con la norma NF EN 1335-1 : 2020

FCBA ME 23-0183-0318 – pruebas dimensionales de acuerdo con la norma NF EN 1335-1 : 2020

FCBA ME 23-0185-0305 + FCBA ME 23-0408-0739 V1 acuerdo con la norma NF EN 1335-2 : 2018

Las sillas de oficina « SOKOA EMAN »	son conformes a las prescripciones de las normas :
NT16 – Mecanismo sincro con translación de asiento integrada, respaldo tapizado, base nylon, con o sin brazos regulables 4D. NR16 –Mecanismo sincro con translación de asiento integrada, respaldo rejilla, base nylon, con o sin brazos regulables 4D.	- NF EN 1335-1 (2020) – Tipo B y C - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Benoit Livolsi

Auditeur marque NF Office Excellence Certifié

Auditor NF Office Excellence Certifié



Attestation n°: 2023-1335-EMAN

Date : 18/12/2023



DEVELOPPEMENT DURABLE

Nous soussignés SOKOA S.A., déclarons que les sièges **EMAN** de notre fabrication, sont élaborés conformément aux **Critères Environnementaux du Développement Durable** :

- **UTILISATION DE MATIERES RECYCLEES :**

Les **polypropylènes**, **polyamides** et **polystyrènes** d'origines **recyclés de 30 à 70%** sont utilisés pour les supports d'assise/dossier/tête, supports et manchettes d'accotoirs, roulettes, patins et les pièces de finitions tels que contre-coques, caches.

La **base 5 branches** est en **polyamide recyclé à 70%** et chargé à 30% en fibre de verre.

Tous les **composants structurels** contiennent de l'**acier** et **aluminium** (structures, mécanismes, bases aluminium, supports accotoirs, lames liaisons, etc..) d'origines recyclées respectivement à **30 et 90%**.

Un tableau de calcul est établi par référence d'article, qui prend en compte les revêtements et éventuelles options.

Les **conditionnements** sont constitués de carton à **95% recyclé** et de poches en polyéthylène de **30 à 100% recyclé** (suivant fournisseurs).



- **VALORISATION, PLASTIQUES :**

Tous les composants d'un poids > 50 g entrant dans la fabrication de nos sièges sont séparables (voir Recyclabilité / Fin de vie).

Les composants en matières plastiques d'un poids > 50 g font l'objet d'un marquage pour identification et recyclage en fin de vie.

- **MOUSSES** : les mousses de polyuréthane et polyéther des sièges EMAN sont réalisées **sans CFC et HCFC**.

- **BOIS & DERIVES** : la gamme EMAN **ne contient pas de bois et dérivés**.

- **PVC – PHTALATES – NANOMATERIAUX – METAUX LOURDS – AUTRES :**

Aucun des composants entrant dans la fabrication des sièges EMAN ne contient de PVC (les textiles enduits Eden Free, Ginkgo, Natural Linen, Silvertex B1, Urban, Maglia, Winston, Puma, Diabolo et Napel en contiennent)

Absence de PHTALATES, NANOMATERIAUX, METAUX LOURDS (Chrome VI, Plomb, Arsenic, Mercure, Nickel, Zinc, Cadmium, Sélénium, Manganèse, etc..), Ignifugeants et Solvants ORGANOHALOGENES. PENTA & OCTABROMODIPHENYL ETHER.



• PEINTURES ET FINITIONS (GESTION SOLVANTS – COV) :

Pour les finitions de surface métalliques, SOKOA n'utilise que des peintures époxy sans métaux lourds, ne dégageant pas de COV, réalisé dans une chaîne fonctionnant en circuit fermé.

Dans ses processus de fabrication des tapisseries, SOKOA utilise depuis 2006 des colles thermofusibles sans solvant par le procédé KU réduisant en totalité l'émission de COV liée à cette activité. **Les tapisseries EMAN ne sont pas collées.**

Depuis 2004, à l'échelle de l'activité globale de l'entreprise, les émissions de solvants ont été réduites de **95%**.

• CONDITIONNEMENTS :

- Tous les conditionnements jugés en bon état sont réutilisés pour de nouvelles rotations. De nombreux emballages fournisseurs, dès lors que jugés réutilisables, servent aussi au conditionnement de produits finis pour la livraison au destinataire final (pratique systématisée avec les conditionnements des structures des chaises pliantes).
- Dans le but de diminuer les volumes vides transportés, les sièges giratoires EMAN sont livrés en **kit compact** (base/roulettes/vérins et ensemble dossier/mécanisme à assembler) d'un volume très faible de **0,24 m³**, ce qui permet de **diviser par 3 le volume** du produit final monté.

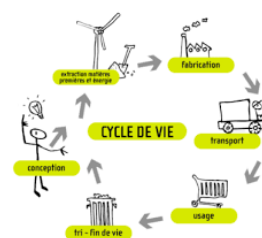
• TRANSPORT & APPROVISIONNEMENT :

- Au niveau des approvisionnements la priorité est donnée aux **fournisseurs localement implantés**. Pour la gamme EMAN, le moulage des **mousses** sur les supports d'assise et dossier ainsi que l'injection des **bases nylon** sont assurées par la Sté ITA basée à Hagetmau (Landes 40) située à **120 km de l'Usine d'Hendaye (64)**.
- Pour le transport, tant au niveau des approvisionnements que les expéditions, SOKOA privilégie le **transport combiné rail-route** en fonction des zones desservies. Pour la gamme EMAN cela concerne les coques/contre-coques et cadres, mécanismes, accotoirs produits en Italie qui sont acheminées par ferroutage jusqu'à la gare de Mouguerre (64) située à **38 km de notre usine d'Hendaye**.

• ECO-CONCEPTION : ANALYSE CYCLE DE VIE (A.C.V.) & EMPREINTE CARBONE :

L'Agence **THINK+** (64) a établi son Diagnostic d'Eco-Conception comprenant l'Analyse du Cycle de Vie (voir pages 11 à 44) ainsi que le calcul de l'Empreinte Carbone (voir page 46).

Les résultats s'appliquent aussi aux réf. NT86-87, NR86-87, NL86-87 et NH86-87 (méca. SY Auto).



• NF ENVIRONNEMENT & OEC OFFICE EXCELLENCE CERTIFIE : (voir certificats joints)

Les gammes **EMAN** Dir T & R **EMAN** T & R sont certifiées :

- **NF ENVIRONNEMENT**
- **OEC OFFICE EXCELLENCE CERTIFIE**





RECYCLABILITE / FIN DE VIE

GAMME : EMAN

Conçue pour une utilisation dans les fonctions tertiaires la nouvelle gamme EMAN propose une ergonomie très étudiée, des mécanismes performants et personnalisables et une large déclinaison d'options, une grande robustesse, des volumes généreux, etc. aboutissant à une durée de vie longue dépassant les 10 ans (bien après la fin de l'amortissement comptable du produit).

Trois possibilités s'offrent à cette échéance de fin d'utilisation.

A Mise en vente ou cession à du personnel ou associations : des enquêtes menées par SOKOA auprès d'entreprises utilisatrices montrent que plus de 50% des pièces du parc éliminé par le détenteur sont données au personnel, associations ou communautés caritatives de type EMMAÜS.

EMAN autorise un fort taux de réutilisation, le produit connaissant en général une seconde vie.

B Tri et reconditionnement du produit : SOKOA propose pour les parcs importants un service de « Diagnostic fin de période amortissement comptable » aboutissant à un constat de l'état des sièges et à l'établissement d'un devis pour échange standard des pièces d'usure (roulettes, placets tissus, etc.) ou abîmées.

Les opérations de reconditionnement menées aboutissent à un constat de mise à l'écart de 32% des composants d'origine et s'avèrent en conséquence largement rentables. Cette option peut être proposée en fin d'amortissement.

C Fin de vie et Recyclage

L'entreprise utilisatrice peut décider à un certain moment la mise en fin de vie du parc mobilier et son remplacement par des mobiliers neufs. Elle devra alors s'adresser à la société **Valdélia**, éco-organisme agréé ayant pour but de collecter et de traiter les déchets d'ameublements professionnels : <http://valdelia.org>.

EMAN est une **nouvelle gamme conçue selon les référentiels NF ENVIRONNEMENT** et **OEC**. Elle en intègre donc les critères environnementaux.

En ce qui concerne la gamme EMAN le taux de recyclage potentiel **dépasse en dossier résille 94% (tissus) 92% (textiles enduits, cuirs) – dossier tapissé 91% (tissus) et 87% (textiles enduits, cuirs)** notamment par :

- L'identification des composants plastique (polypropylènes, polyamides, polystyrènes) de plus de 50 grammes par marquage selon symbole internationalement reconnu sur la nature exacte du matériau qui est pour les contre-coque assise, supports structurels assises/dossiers, cadres, recyclables à 100%.
- Un démontage très aisé des produits à l'aide d'outils courants (tournevis, maillet).
- Bases 5 branches, roulettes en nylon ou aluminium recyclables à 100%.
- Mécanismes / supports accotoirs & lame liaison (Eman^{Dir T}) en aluminium et acier recyclables à 100%.
- Tapisseries assises/dossiers/têtières réalisées sous forme de housses. Système breveté C.GEX utilisant très peu d'agrafes (une dizaine au lieu de 120 environ pour une garniture classique) qui permet une séparation facile de l'ensemble tissu/mousse/support, ensuite recyclables à 100% (tissus/supports) et valorisables énergétiquement (mousses/textiles enduits/cuirs).
- Séparation cadre dossier et résilles/toiles facilités par l'absence d'agrafes.
- Support d'accotoirs et lame liaison dossier en polyamide ou aluminium, manchettes en polyuréthane, recyclables à 100%.
- Piétements des sièges fixes en acier recyclable à 100% par broyage et refonte.

% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans le **fauteuil** de travail dossier tapissé - **EMAN^T noir** réf. NT16/B0_0R0 (NT16/B0 +option renfort lombaire réglable) en tissus **X-trevira** et **Cura**.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Libellé	Code composant	Matériaux/caractéristiques	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Support dossier	YNTDOBO60	Pièces en acier (inserts, crémaillère)	0,03	80%	0,02	100%	0,03
		Guide crémaillère en polyamide chargé 30% FV	0,11	0%	0,00	100%	0,11
		Support dossier en polypropylène 60% recyclé, ép. 3 mm	1,51	60%	0,91	100%	1,51
Mousse dossier	YNTDOMO60	Polyéthane HR, ép. 25 à 45 mm, densité 70 kg/m3.	0,64	0%	0,00	0%	0,00
Adhésif mousse	YNTADDOMO	Adhésif double face en acrylique	0,07	0%	0,00	100%	0,07
Coque dossier	YNTDOCO61N	Polypropylène injecté noir, ép. 3 mm	0,75	0%	0,00	100%	0,75
Renfort lombaire	YNTDORLPBN	Boutons +support en polypropylène noir chargé 30% FV	0,08	30%	0,03	100%	0,08
Lame liaison	YNTLAMINTN YNTLAMEXTN	Pièces ext./int. en polyamide noir 30% recyclé, chargé 30% FV	1,61	30%	0,48	100%	1,61
		Pièces en acier (inserts)	0,05	80%	0,04	100%	0,05
Mécanisme +manettes	YMECASYN60	Platines/axes/lames/ressorts en acier	0,52	80%	0,42	100%	0,52
			0,89	30%	0,27	100%	0,89
		Bloc en aluminium moulé	1,14	90%	1,03	100%	1,14
		Manettes en polyamide 30% recyclé, chargé 30% FV	0,66	30%	0,20	100%	0,66
		Composants en POM et PP	0,10	0%	0,00	100%	0,10
Coques inf. assise	YNTASCOPN	Paire de coques en polystyrène noir 60% recyclé, ép. 3 mm	0,30	60%	0,18	100%	0,30
Support assise	YNTASCO10N	Polypropylène noir 30% recyclé, chargé 30% FV, ép. 3 mm	1,92	30%	0,57	100%	1,92
		Pièces en polyamide 70% recyclé, chargé 30% FV, inserts acier	0,07	70%	0,05	100%	0,07
Mousse assise	YNTASMO10	Polyuréthane moulé, HR, ép. 50 mm, densité 70 kg/m3.	0,69	0%	0,00	0%	0,00
Support mousse	YNTASBO10	Polystyrène noir 60% recyclé, ép. 3 mm	0,91	60%	0,54	95%	0,86
Accotoirs 4D	YBRNT4DNO	Supports, caches en polyamide noir 30% recyclé, armé 30% FV	1,53	30%	0,46	100%	1,53
		Manchettes en polyuréthane PU noir	0,21	0%	0,00	100%	0,21
		Support manchettes en polyamide 15% recyclé, chargé 15% FV	0,15	15%	0,02	100%	0,15
		Pièces fixation en aluminium	0,07	80%	0,05	100%	0,07
Visserie, agraphe	YM-YN-YAGRA	Vis, inserts et agraphe en acier	0,08	90%	0,08	100%	0,08
Colonne	YLIFTUB01	Vérin à gaz. Tube acier, ép. 2 mm, finition époxy noir	0,75	90%	0,68	100%	0,75
		Guide lift en POM	0,19	0%	0,00	100%	0,19
Base 5 branches	YBADB708NN	Polyamide noir 70% recyclé, chargé 30% FV	1,69	70%	1,18	100%	1,69
		Anneau acier surinjecté	0,03	90%	0,03	100%	0,03
Roulettes	YROU010NOI	Double galet en polyamide noir 30% recyclé, Ø 50 mm.	0,31	30%	0,09	100%	0,31
		Fixation par axe acier Ø 11 mm	0,15	60%	0,09	100%	0,15
Tissu X-TREVIRA +Surjets	NT600000090DH NT100000090AH NT110000090AK	100% polyester fibre Trevira CS +Surjets nylon	0,34	0%	0,00	95%	0,32
Tissu CURA +Surjets	NT600000CUL0DH NT100000CUL0AH NT110000CUL0AK	98% polyester recyclé, 2% polyester +Surjets nylon	0,34	98%	0,33	95%	0,32
CUMULS			17,50	X-trevira : Cura :	7,40 7,73	-	16,12

% MATERIAUX RECYCLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI : X-trevira

42,3%

Cura

44,2%

% RECYCLABILITE SUR POIDS NET PRODUIT FINI :

92,1%

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.

% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans le **fauteuil** de travail dossier +tête en tissu **EMAN^{T noir}** réf. **NT17/B0_0R0** (NT17/B0_00A +renfort lombaire réglable) en tissus **X-trevira** et **Cura**.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Libellé	Code composant	Matériaux/caractéristiques	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Support tête	YWMTEB090	Polypropylène noir 80% recyclé, ép. 5 mm.	0,31	80%	0,25	100%	0,31
Coque tête	YWMTECO90	Polypropylène noir 30% recyclé, chargé Talc, ép. 3 mm.	0,17	30%	0,05	100%	0,17
Mousse tête	YWMTETMO90	PU découpée, ép. 15 mm, densité 30 kg/m3.	0,03	0%	0,00	0%	0,00
Lame liaison tête +réglage profond.	YNTTETLAMN	Polyamide noir 30% recyclé, chargé 30% FV, ép. 3 à 5 mm	0,34	30%	0,10	100%	0,34
		Composants en POM	0,02	0%	0,00	100%	0,02
Fixation tête	YNTTETCLPN	Polypropylène noir 30% recyclé, chargé FV, ép. 3 à 5 mm.	0,02	30%	0,01	100%	0,02
Support dossier	YNTDOBO60	Pièces en acier (inserts, crémaillère)	0,03	80%	0,02	100%	0,03
		Guide crémaillère en polyamide chargé 30% FV	0,11	0%	0,00	100%	0,11
		Support dossier en polypropylène 60% recyclé, ép. 3 mm	1,51	60%	0,91	100%	1,51
Mousse dossier	YNTDOMO60	Polyéthane HR, ép. 25 à 45 mm, densité 70 kg/m3.	0,64	0%	0,00	0%	0,00
Adhésif mousse	YNTADDOMO	Adhésif double face en acrylique	0,07	0%	0,00	100%	0,07
Coque dossier	YNTDOCO61N	Polypropylène injecté noir, ép. 3 mm	0,75	0%	0,00	100%	0,75
Renfort lombaire	YNTDORLPBN	Boutons +support en polypropylène noir chargé 30% FV	0,08	30%	0,03	100%	0,08
Lame liaison	YNTLAMINTN	Pièces ext./int. en polyamide noir 30% recyclé, chargé 30% FV	1,61	30%	0,48	100%	1,61
	YNTLAMEXTN	Pièces en acier (inserts)	0,05	80%	0,04	100%	0,05
Mécanisme +manettes	YMECASYN60	Platines/axes/lames/ressorts en acier	0,52	80%	0,42	100%	0,52
			0,89	30%	0,27	100%	0,89
		Bloc en aluminium moulé	1,14	90%	1,03	100%	1,14
		Manettes en polyamide 30% recyclé, chargé 30% FV	0,66	30%	0,20	100%	0,66
		Composants en POM et PP	0,10	0%	0,00	100%	0,10
Coques inf. assise	YNTASCOPN	Paire de coques en polystyrène noir 60% recyclé, ép. 3 mm	0,30	60%	0,18	100%	0,30
Support assise	YNTASCO10N	Polypropylène noir 30% reyclé, chargé 30% FV, ép. 3 mm	1,92	30%	0,57	100%	1,92
		Pièces en polyamide 70% recyclé, chargé 30% FV, inserts acier	0,07	70%	0,05	100%	0,07
Mousse assise	YNTASMO10	Polyuréthane moulé, HR, ép. 50 mm, densité 70 kg/m3.	0,69	0%	0,00	0%	0,00
Support mousse	YNTASBO10	Polystyrène noir 60% recyclé, ép. 3 mm	0,91	60%	0,54	95%	0,86
Accotoirs 4D	YBRNT4DNO	Supports et caches en polyamide noir armé 30% FV	1,53	30%	0,46	100%	1,53
		Manchettes en polyuréthane PU noir	0,20	0%	0,00	100%	0,20
		Support manchettes en polyamide chargé 15% FV	0,15	15%	0,02	100%	0,15
		Pièces fixation en aluminium	0,06	80%	0,05	100%	0,06
Visserie, agraphes	YM-YN-YAGRA	Vis, inserts et agraphes en acier	0,08	90%	0,08	100%	0,08
Colonne	YLIFTUB01	Vérin à gaz. Tube acier, ép. 2 mm, finition époxy noir	0,75	90%	0,68	100%	0,75
		Guide lift en POM	0,19	0%	0,00	100%	0,19
Base 5 branches	YBADB708NN	Polyamide noir 70% recyclé, chargé 30% FV	1,69	70%	1,18	100%	1,69
		Anneau acier surinjecté	0,03	90%	0,03	100%	0,03
Roulettes	YROU010NOI	Double galet en polyamide noir 30% recyclé, Ø 50 mm.	0,31	30%	0,09	100%	0,31
		Fixation par axe acier Ø 11 mm	0,15	60%	0,09	100%	0,15
Tissu X-TREVIRA +Surjet	WM90000090TH NT600000090DH NT100000090AH NT110000090AK	100% polyester Trevira CS +Surjets nylon	0,38	0%	0,00	95%	0,36
Tissu CURA +Surjet	WM90000CUR0TH NT60000CUR0DH NT10000CUR0AH NT11000CUR0AK	98% polyester recyclé, 2% polyester +Surjets nylon	0,38	98%	0,37	95%	0,36
CUMULS			18,43	X-trevira : Cura :	7,80 8,18	-	17,01

% MATERIAUX RECYCLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI : X-trevira 42,3% Cura 44,4%

% RECYCLABILITE SUR POIDS NET PRODUIT FINI : 92,3%

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.

**ATTESTATION
DE CLASSEMENT SELON LA RECOMMANDATION
D2 2000 du GPEM d'Avril 2000**

**CERTIFICATES
OF RECOMMENDATION D2 2000 of GPEM of April 2000**

Attestation N° : D2 - 24 - 004

Demandeur : SOKOA

Applicant :

26, route de Béhobie BP404

64704 Hendaye Cedex

Référence de la gamme représentée par l'objet essayé :

Reference of the range represented by the test item :

EMAN

Descriptif sommaire :

General description :

Structure Assise : Polyamide + fibre de verre - 1140 kg/m³

Structure Dossier : Polypropylène - 910 kg/m³

Rembourrage Assise et dossier : IT70 - 100% PU - 70 kg/m³

Filling

Revêtement Assise et dossier:

Covering X-TREVIRA : 100% Polyester - 300 g/m² - tous coloris

ATLANTIC : 100% Polyester - 350 g/m² - tous coloris

NOMA : 50% polyester recyclé + 50% Polyester - 314 g/m² - tous coloris

STEP MELANGE : 100% Polyester - 336 g/m² - tous coloris

Autre /

Other

Au vu des résultats figurant aux rapports d'essais FCBA N° : FE 24-0024-0124, FE 24-0024-134 et FE 24-0024-0144

Based on the results contained in tests reports referenced FCBA N° :

Rapports délivrés le :

Reports delivered on :

29/02/2024

L'article essayé obtient le classement :

The test item is classified :

CF selon la recommandation D2 2000 du GPEM/CP de Janvier 2001

Normes de référence :

NF EN 1021-1 : 2014 : Évaluation de l'allumabilité des meubles rembourrés - Partie 1 : source d'allumage : cigarette en combustion

NF EN 1021-2 : 2014 : Évaluation de l'allumabilité des meubles rembourrés - Partie 2 : source d'allumage : flamme équivalente à celle d'une allumette

Les essais ayant été réalisés : - Sur produit fini / On finished product

Tests carried out :

- sur finition : Non / No

**Cette attestation est délivrée dans les conditions
suivantes :**

Champs-sur-Marne, le mercredi 6 mars 2024

1.Elle ne s'applique qu'à l'article essayé et pour
les essais réalisés consignés dans le(s)
rapport(s) d'essais référencé(s) ci-dessus

2.Elle n'implique pas qu'une procédure de
surveillance ou de contrôle de fabrication ait
été mise en place

3.Des copies peuvent être délivrées sur simple
demande auprès du demandeur

10, rue Galilée

77420 Champs sur Marne

Tél : +33 (0)1 72 84 97 84

Responsable Technique Feu



Justine MARQUET

Responsable des Laboratoires Essais et

**Mesures
du Pôle AME**



Nathalie SERRANT



	CARATTERISTICHE PRINCIPALI - PRINCIPAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES PRINCIPALES - HAUPT EIGENSCHAFTEN	Date 14/01/2015 Edition 04
---	--	---------------------------------------

Caratteristica Characteristic Caractéristique Charakterdarsteller	Norma Norm Norme Norm	Tolleranza Tolerance Tolérance Toleranz	Dichiarato Declared Déclaré Deklariert
Peso (g/ml) – Weight (g/lm) Poids (g/ml) - Gewicht (g/lm)	EN 12127	± 5 %	420
Peso (g/m ²) - Weight (g/m ²) Poids (g/m ²) - Gewicht (g/m ²)	EN 12127	± 5 %	300
Altezza (cm) - Width (cm) Largeur (cm) - Breite (cm)	-----	± 2 %	140
Resistenza all'abrasione (cicli) Abrasion resistance (rubs) Résistance à l'abrasion (tours) Scheuerfestigkeit (Scheuertouren)	ISO 12947-2 (Martindale)	± 10 %	100000
Solidità del colore alla luce (scala dei blu) Light fastness (blue scale) Solidité à la lumière (échelle des bleu) Lichtechtheit (Blaumaßstabe)	ISO 105-B02 (Xenotest)	da 5 a 8	6
Solidità del colore allo sfregamento (scala dei grigi) Fastness to rubbing (grey scale) Solidité au frottement (échelle des gris) Reibechtheit (Graumaßstabe)	ISO 105-X12 (Crockmeter)	da 4 a 5	4/5
Pilling (2000 cicli) - Pilling (2000 rubs) Pilling (2000 tours) - Pilling (2000 scheuertouren)	ISO 12945-2	da 4 a 5	5
Composizione Composition Composition Zusammensetzung	100% POLIESTERE TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS		
Leggere differenze di colore tra un lotto e l'altro sono da considerarsi normali Slight colour differences between one lot and another have to be considered within commercial tolerance Légères différences de couleur entre un lot et l'autre doivent être considérés comme étant normales Leichte Farbunterschiede sind zwischen zwei Partien als normal zu betrachten			
Reazione al fuoco – Flammability - Classement au feu – Feuersicherung			
UNI 9174 - 8456 Class C1 UNI 9175 Class 1 IM DIN 4102 Class B1 NF 92501-7 Class M1 NF D 60013 Class AM18 EN 1021-1 & 2 BS Crib 5 BS 7176 Class Medium Hazard EN 13773 Class 1 OENORM 3800-1 Class B1,Q1,TR1 California TB117 USA NFPA 701 USA NFPA 260 IMO Part 8 Upholstery	Altri test fuoco possono essere superati, il superamento di alcuni test fuoco può dipendere dalla schiuma utilizzata Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used Autres tests feu peuvent être passés. La performance au feu dépend de la mousse utilisée Wird auch andere Brandschutzstandards erfüllen. Die flammhemmende Leistung ist anhängig von dem verwendeten Schaum		
Manutenzione e lavaggio – Cleaning and washing – Nettoyage et lavage – Reinigung und waschen			

KING FLEX (X-TREVIRA)

PROCÈS-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 Novembre 2002

N° EFR-23-004719

Valable 5 ans à compter du 28 novembre 2023

Demandeur	FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.P.A. Regione Masio 19/bis 10046 POIRINO (TO) Italie
Référence commerciale	KING FLEX
Description sommaire fournie par le demandeur	Le tissu est composé de 100% polyester TREVIRA CS® ignifugé dans la masse.
Masse surfacique déterminée par le laboratoire	280 g/m² ± 10%
Épaisseur mesurée par le laboratoire	0,70 mm ± 10%
Coloris	Tous coloris
Utilisation	Ameublement

Nature des essais :

- **NF P 92-507 (2004)** : Sécurité contre l'incendie - Bâtiment - Matériaux d'aménagement - Classement selon leur réaction au feu
- **NF P 92-503 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai au brûleur électrique applicable aux matériaux souples
- **NF P 92-504 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai de persistance et mesure de vitesse de propagation de flamme
- **NF P 92-505 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai applicable aux matériaux thermofusibles : essai de goutte

Classement :

M1

Valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE

Durabilité du classement (NF P 92-512 : 1986) : Non limitée à priori

Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais n°EFR-23-004719-BE du 01^{er} décembre 2023.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Efectis France est agréé pour les essais de réaction au feu selon l'arrêté du 29 décembre 2016 modifiant l'arrêté du 5 février 1959.

Les Avenières Veyrins-Thuellin, le 01^{er} décembre 2023

X

Laure BARBIER

Chargé d'affaires

Signé par : Laure BARBIER

X

Lise RODIER

Superviseur Essais

Signé par : Lise RODIER



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Fidivi Tessitura Vergnano S.p.A.

garantit la certification OEKO-TEX® STANDARD 100
et le droit d'usage de la marque.

CHAMP D'APPLICATION

Tissus en polyester ignifuge (Trevira® CS – produit avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété ignifuge) et en polyester (Trevira® CS Bioactive/ Trevira® CS – produits avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété biologique actives), teints en fil, teints en pièce avec colorants dispersées; tissus en laine, laine/polyamide, teints avec colorants prémétallisés/réactifs; tissus en polyester Outdoor teints en masse; tissus en polyester/polyamide floqués, en différents couleurs. Produits avec composant partiellement pré certifiées OEKO-TEX® STANDARD 100

CLASSE DE PRODUITS

II (articles en contact direct avec la peau) – Annexe 4



STANDARD
100

073313.O
CENTROCOT

**Ce certificat 073313.O est valide jusqu'au
11.09.2025 .**

DOCUMENTS EN APPUI

- ✓ Rapport de test : 24RA10296
- ✓ Déclaration de conformité conforme à EN ISO 17050-1 comme demandé par OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Conditions Générales (ToU : terms of use)

Chiara Salmoiraghi

Chiara Salmoiraghi
OEKO-TEX® Certification Scheme Manager

Des informations sur la conformité réglementaire (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) sont disponibles sur [oeko-tex.com/en/faq](https://www.oeko-tex.com/en/faq).

Le certificat est basé sur les méthodes de tests et le cahier des charges de OEKO-TEX® STANDARD 100 en vigueur au moment de l'évaluation.

Busto Arsizio, 2024-09-24





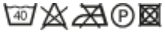
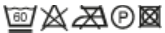
CURA

Cura is a multi-purpose, two-coloured upholstery fabric made from 98% post-consumer recycled polyester. Use Cura for office furniture or lounge seating to transform workplaces into homey interiors.

► [Learn more](#)

[Home](#) » [Fabrics](#) » [Cura](#) » Specifications

CURA SPECIFICATIONS

Design no.	2480/2544	
Application	upholstery	
Composition	98% post-consumer recycled polyester / 2% polyester	
Weight	g/lm oz/lin.yd	420 13.55
Width	cm inches	140 55
Abrasion	rubbs martindale (EN ISO 12947-2) double rubbs wyzenbeek (ASTM D4157) (heavy duty upholstery)	100,000 100,000
Pilling	scale 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2	4-5
Light fastness	scale 1-8, max. 8 - EN ISO 105-B02	5-8
Rubbing fastness	scale 1-5, max. 5 - EN ISO 105x12 (dry/ wet)	4-5/4-5
Maintenance	wash or dry cleaning P(W) Cura is made of polyester which is a material suited for environments with special requirements for cleaning. click here for guidance relating to disinfection.  40°C shrinkage max. 1%.  60°C shrinkage max. 2%.	
US ACT	 ASTM D4157-07 Wyz abrasion (heavy duty) 100k pass  ASTM D3511 Pilling pass  CA TB 117-2013 pass  ASTM E 84 Class 1 pass  AATCC 16 Light fastness pass  AATCC 8 or 116 Dry/wet crocking pass Abrasion test results exceeding ACT Performance Guidelines are not an indicator of product lifespan	
Acoustic test air flow resistance	EN 29053 & ISO 9053-1 (airflow resistance)	

COLOUR SCALE

Cura is available in 50 colours.



LABELLING



Colour scale

Colour card

CHARACTERISTICS

- Warm, casual aesthetics
- Vibrant melange effect
- Soft, voluminous texture
- Comprehensive colour range
- High stretchability
- Perfect for office and lounge furniture
- 98% recycled post-consumer polyester
- 100% recyclable polyester
- EU Ecolabel
- STANDARD 100 by OEKO-TEX®
- Meets Möbelfakta requirements

Flammability

[BS EN 1021 1&2 Cigarette and Match](#)
[CA TB 117-2013](#)
[ASTM E 84 Class 1](#)
Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used.
Contains no flame retardant chemicals.

Certificates

[Complete list](#)

Environment OEKO-TEX® STANDARD 100
EU Ecolabel

Design Cenk Kivrikoglu

Colours Cenk Kivrikoglu



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Gabriel A/S

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE

Woven and knitted upholstery and screen fabrics of 100% post-consumer recycled polyester: recycled polyester/polyester (99/1-23/77, 100% recycled polyester FR, wool/recycled polyester/polyamide (54/46/2%), wool /recycled polyester/polyamide/polyester (48/41/9/2%) & recycled polyester/elastane (80/20%); woven dessin Amaze Loop, Blend, Bond, Chili, Connect, Contour, Contour Melange, Cura, Cura Screen, Cyber, Elevation, Felicity, Future Loop, Grain, Just, Lamina (w. backing), Medley Circular, Mica, Noma, Parcel Loop, Renewed Loop, Renewed Loop Screen, Repetto, Rondo, SoftNext, Step Melange Circular, Swing, Tale, Time, Tonal, Vivid & Web; knitted des. Beyond Loop, Harlequin, Lense & Runner; woven fabrics Chili & Noma are made of yarns with flame retardant properties accepted by OEKO-TEX®

PRODUCT CLASS

II (products with direct contact to skin) - Annex 4



This certificate 2376-391 is valid until 31.08.2025.

SUPPORTING DOCUMENTS

- ✓ Test report : 136-52-391-07
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)

Anette Werner
Senior Consultant Textiles

Anette Jensen Smith
Consultant

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on oeko-tex.com/en/faq.

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.

Taastrup, 2024-08-30

