

TECNIK^T - réf. TO32/20



Photos non contractuelles



Gamme **Tecnik^T**



réf. TO32/20 :

Chaise assis-debout de laboratoire/atelier, contact permanent, dossier **moyen**.
(hauteur dossier : 410 mm – au-dessus de l'assise : 495 à 550 mm)

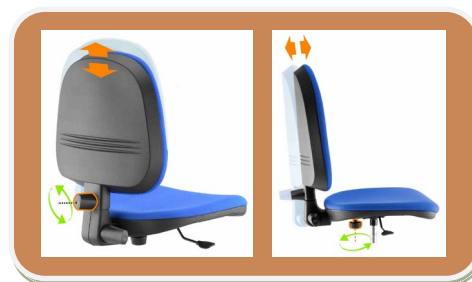
Mécanisme : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- **Contact permanent** par ressort avec blocage possible multi-positions d'inclinaison du dossier par molette de serrage latérale.
- **Angle** d'inclinaison du dossier de **22°**.



Réglages : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- **Hauteur du dossier** (course **55 mm**) par molette de serrage – *ci-contre à gauche*.
- **Profondeur du dossier** (course **45 mm**) par molette de serrage sous l'assise – *ci-contre à droite*.
- **Hauteur de l'assise** par vérin à gaz amortisseur, classe 3 (force axiale 300 N). Hauteur assise (*sous charge*) : **455 à 660 mm**.
- **Manettes** de réglages de préhension aisée. Manette levier hauteur d'assise - *ci-contre*.
- **Repose-pieds** réglable en **hauteur**, blocage par **manette latérale** – *ci-dessous à droite*.
Cercle Ø 435 mm en tube rond d'acier **chromé** Ø 15,6 mm, épaisseur 2 mm. 4 branches support en polyamide injecté renforcé 30% fibre de verre.



Ergonomie :

- **Assise triple galbe** pour un parfait soutien du bassin et profil avant de l'assise **arrondi** évitant la compression des artères qui irriguent les membres inférieurs.
- **Dossier** doté de série d'un **galbe lombaire** et de **renforts latéraux** assurant un parfait soutien lombaire.
- **Conception des galbes** des formes des capitonnages accueillants et confortables.





Mousses assise et dossier haute densité, **sans CFC – HCFC**.

Coques de protection antichocs pour l'assise et le dossier.

Facilité de montage ou démontage ultérieur d'**accotoirs 1D** réglables en hauteur (réf. 0TOBR1DN).

Base 5 branches en nylon armé de fibre de verre Ø 640 mm.

Patins en polypropylène noir Ø 50 mm fixés par clipsage sur axe acier Ø 10 mm.



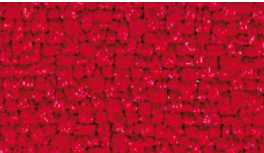
SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com



B

X-TREVIRA | Polyester



B 079 Rouge Pur



B 160 Vert Canard



B 007 Turquoise



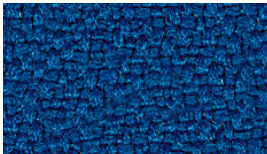
B 378 Magenta



B 066 Rouille



B 703 Vert Bouteille



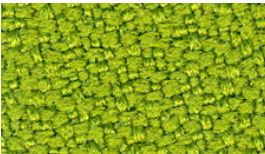
B 082 Bleu Roy



B 500 Violet



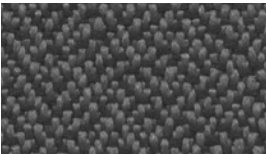
B 244 Rouge Duo



B 188 Vert Pistache



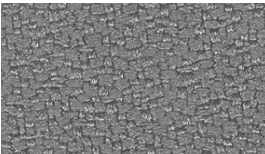
B 268 Bleu Duo



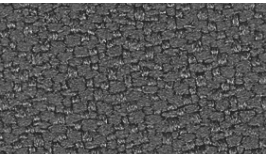
B 289 Gris Duo



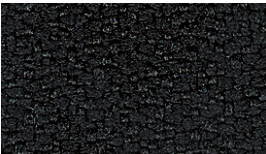
B 172 Gris Anthracithe



B 094 Gris



B 081 Gris Moyen



B 009 Noir

B



X-TREVIRA	100% Polyester Trévira CS	300 g/m ²	100 000 cycles	6	EN 1021-1 Cigarette EN 1021-2 Allumette M1 AM18 ⁽²⁾ NF D 60013 BS 7176 Medium Hazard	Oeko-Tex EU Ecolabel	Aspirateur / Eponge humide et savon doux. Vaccum / Wet sponge and soft soap. Aspirador / Esponja humeda y jabón suave.	Tout détergent, solvant, solution alcoolique sont à éviter. Avoid all kinds of detergent, solvent or hydroalcoholic solution. Evitar todos los detergentes, disolventes o solución hidroalcohólica.
-----------	------------------------------	----------------------	----------------	---	--	-------------------------	---	--

⁽²⁾ Avec une mousse ignifugée type CMHR
With combustion modified high resilience foam
Con espuma de alta resiliencia modificada por combustión

Résistance au feu :    EN 1021-1 Cigarette  EN 1021-2 Allumette

SIEGE HAUT OU ASSIS DEBOUT MECA CP

Dossier : Moyen (2) réglable en inclinaison

Assise : Réglable en hauteur

Piètement : Giratoire sur patins.

Accotoirs : Sans

Finition :

Observations :

- Lift haut avec repose pieds (0)
- Lift haut sans repose pieds (1)
- Lift assis-debout avec repose pieds (2)
- Lift assis-debout sans repose pieds (3)



TO32/0



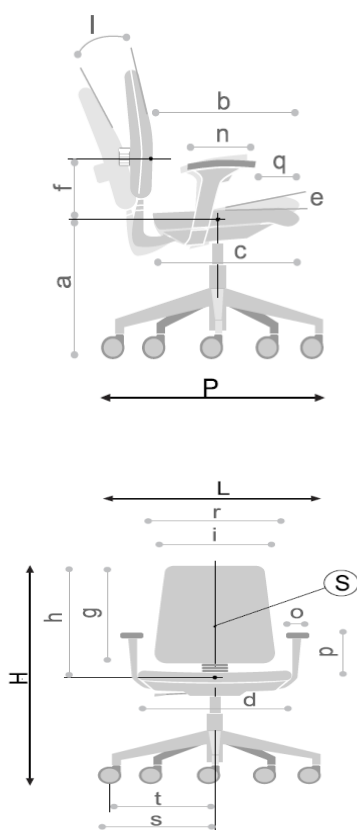
TO32/1



TO32/2



TO32/3


CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES
Siège de travail de bureau

Dimensions (en mm)		RELEVÉ	
ASSISE		Assis-Debout	Haut
Hauteur : a	Réglable plage réglage	455 / 660 205	530 / 770 240
Profondeur : b	non réglable réglable plage réglage	- 385 / 430 45	
Largeur : d		450	
DOSSIER			
Hauteur : g	dossier régl. dossier fixe	- 410	
Hauteur du sommet du dossier : h		495 / 551	
Largeur : i		440	
Plage d'inclinaison : k		22°	
ACCOTOIRS			
Longueur : n		-	
Largeur : o		-	
Hauteur au-dessus de l'assise : p	non réglable réglable	- -	
Largeur libre entre accotoirs : r		-	
DIMENSIONS HORS TOUT			
Hauteur		965	1045
Largeur		450	
Profondeur		580	
Ø Base		640	

DESCRIPTION

Support dossier : Polypropylène recyclé injecté, épaisseur 3 mm.

Mousse dossier : Polyéther, épaisseur 30 mm, densité 25 kg/m³.

Coque dossier : Polypropylène injecté noir, épaisseur 2,5 mm.

Support assise : Polypropylène + polyéthylène recyclé injecté, épaisseur 4 mm.

Mousse assise : Polyéther, épaisseur 40 mm, densité 40 kg/m³.

Coque assise : Polypropylène injecté noir, épaisseur 2 mm.

Plaque : Plaque acier embouti, épaisseur moyenne 2,5 mm, peinte époxy noir.

Mécanisme : Mécanisme à contact permanent par ressort. Blocage possible dans toutes les positions par molette de serrage.

Colonne assis-debout : Vérin à gaz de classe 3. Force axiale 300N, emmanchement conique. Tube acier épaisseur 2 mm, peint époxy noir. Dim. 50 x 300 mm.

Colonne haut : Vérin à gaz de classe 3. Force axiale 300 N, emmanchement conique. Tube acier épaisseur 2 mm, peint époxy noir. Dim. 50 x 375 mm.

Repose pied : Repose pied branches en polyamide, et anneau en acier chromé Ø 435 mm, avec manette latérale de blocage.

Base : 5 branches en polyamide avec anneau métallique surinjecté, Ø 640 mm.

Patins : 5 patins en polyamide noir, fixation par clipsage sur axe Ø 11 mm.

EMBALLAGE, CONDITIONNEMENT, POIDS, VOLUME :

Lift	Repose Pieds	Poids net* (kg)	Type emballage	Unité / carton	Volume du carton (m ³)
Assis-debout	Avec	10,1	Semi-monté	1	0,17
	Sans	9,0			
Haut	Avec	10,5			
	Sans	9,4			

* Les données de poids sont une estimation. Elles dépendent du revêtement choisi et des options de finition du produit.

CARACTERISTIQUES :

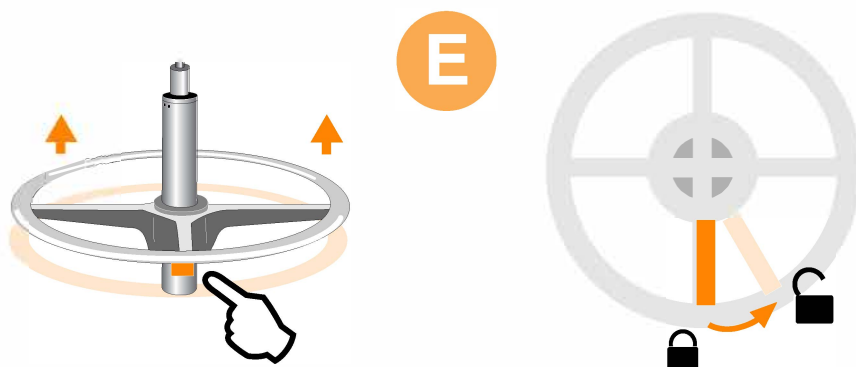
Siège haut, assise et dossier moyen tapissés, mécanisme contact permanent, base 5 branches en nylon noir sur patins. Dossier réglable en hauteur et en profondeur par molettes. Repose-pieds réglable en hauteur disponible selon versions. 2 hauteurs disponibles pour s'adapter au mieux aux plans de travail élevés: assis-debout ou haut.

Option : roulettes autobloquantes en positions assise, pour sol dur.



Fiche Technique	Révisions	Conditions de validité	Page
TO32 - FT1324	0	Les données de cette fiche technique sont valides à sa date d'élaboration. Toute évolution du produit ne donne pas lieu à mise à jour systématique si les caractéristiques fondamentales du produit ne sont pas modifiées.	p 2/2
Tous nos sièges sont fabriqués sous système de management qualité certifié ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001			





DECLARATION DE CONFORMITENous, la société...**SOKOA S.A.**

(nom du fournisseur)

26, Route de BEHOBIE

64700 HENDAYE.....

(adresse)

Description du produit :**Gamme :** **TECNIK^T****Référence(s) :** **IA32-42-52-62-33-43-53-63/00-01-04-05-20-21-24-25****RT32-42-52-62-33-43-53-63/00-01-04-05-20-21-24-25****TO32-33/00-10-20-30 - TC10/00-10-20-31-51++ – TFA0/10****Usage :** Tertiaire – Bureaux – Laboratoires - Accueil/Attente**Fabriqué à :** SOKOA Rue de l'Industrie Z.I. - 64700 HENDAYE

déclarons sous notre entière responsabilité que les produits SIEGES ci-dessus décrits sont élaborés en conformité avec les normes européennes et françaises :

NF EN 1335 -1 (Dimensions) – Siège de bureau (sont exclus les sièges sur vérin assis-debout et grande course entrant dans le cadre de la norme NF EN 15373 ci-dessous)

NF EN 1335 -2 (Sécurité) – Siège de bureau

NF EN 1335 -3 (Méthode d'essai) – Siège de bureau

NF EN 16139 (2012) Sièges à usage collectifs. Regroupe les normes :

.NF EN 15373 (2007) Sièges usage non domestique

.NF EN 13761 (2002) Sièges visiteurs

Recommandation D2.2000 du G.P.E.M./C.P. de Janvier 2001 :

NF EN 1021-1 : Passe tests à la cigarette (C) - **NF EN 1021-2** : Passe tests à l'allumette (F)

XPD 61 040-4 Qualification des matériaux de recouvrement et de garnissage

Label NF ENVIRONNEMENT (*Gammes ALAIA - TERTIO*)



(titre ou n° et date de publication de la (les) norme(s))

(lieu et date)

Hendaye, le 9 février 2021

nom et signature du signataire autorisé

Timothée ACHERITOGARAY
Directeur Général

N° RAPPORT SYNTHETIQUE 23822
Page 1 de 1

DATE EMISSION:	12 janvier 2010
DATE RECEPTION:	10 décembre 2009

CLIENT:	SOKOA	DEMANDEUR:	Xabi Charritton
ADRESSE:	26, ROUTE DE BEHOBIE 64704 HENDAYE CEDEX, FRANCE		
REFERENCE:	Siège giratoire sur 5 roulettes avec repose-pieds, réf. "BUT"		
ESSAIS DEMANDES:	EN 15373:2007 «Mobilier. Résistance, durabilité et sécurité. Exigences applicables aux sièges à usage non domestique.» Niveau 2.		

REFERENCE	NORME	RESULTAT
Siège giratoire sur 5 roulettes avec repose-pieds, réf. "BUT"	1.-Détermination des exigences de sécurité (*)	SATISFAISANT
	2.-Essai de stabilité sièges avec repose pieds	SATISFAISANT
	3.-Essai de charge statique assise dossier	SATISFAISANT
	4.-Essai de charge statique sur le bord avant de l'assise	SATISFAISANT
	5.-Essai de charge statique verticale sur le dossier (*)	SATISFAISANT
	6.-Essai de charge statique verticale sur le repose pieds	SATISFAISANT
	7.-Essai de fatigue assise/dossier	SATISFAISANT
	8.-Essai de fatigue sur le bord avant de l'assise	SATISFAISANT
	9.-Essai de choc sur l'assise	SATISFAISANT
	10.-Essai de choc sur le dossier	SATISFAISANT

-Les essais 1 et 5 restent hors de l'accréditation LE024

-Les essais 3, 4, 6, 7, 8, 9 et 10 sont réalisés selon la norme UNE-EN 1728:2001

-Les essais 2 sont réalisés selon la version annulée de la norme UNE-EN 1335 parce que la norme UNE-EN 15373:2007 parle sûr la version annulée et la norme UNE-EN 1022:2005.

cidemco
tecnalia

Maite Gurrutxaga
Responsable Technique de
l'accréditation

- Les résultats obtenus lors des essais se réfèrent seulement aux échantillons analysés dans ce Centre à la date indiquée ci-dessus et n'impliquent pas une caractéristique de permanence dans la qualité de production.
- L'information complète se référant aux essais demandés reste à disposition du client si demande.
- Ce rapport ne pourra être reproduit partiellement sans l'autorisation écrite de CIDEMCO.



DEVELOPPEMENT DURABLE

Nous soussignés SOKOA S.A., déclarons que les sièges des gammes **Tecnik** T/Bois/PU et **Sièges Hauts** de notre fabrication, sont élaborés conformément aux **Critères Environnementaux du Développement Durable** :

- **UTILISATION DE MATIERES RECYCLEES :**

Le **polypropylène** utilisé dans les **coques/supports/caches** contient de **50 à 100%** de matière recyclée.

Les **bases 5 branches** sont en **polyamide** (chargé à 30% fibre de verre) d'origine recyclé à **100%**.

Le **bois moulé** des **supports d'assises** (RT / IA / TC10) est à **80 à 95%** d'origine recyclé (*résidus industriels de transformation des bois & dérivés*).

Le support du repose-pieds (RT / IA) est en aluminium recyclé à **90%** et le cercle en acier recyclé à **80%**.

Les mécanismes et lames, supports d'accotoirs (RT) sont constitués d'**aluminium** recyclé à **90%** et d'**acier** recyclé de **40 à 80 %**.

Les **conditionnements** sont constitués de carton à **95% recyclé** et de poches en polyéthylène de **30 à 100% recyclé** (suivant fournisseurs).



Un tableau de calcul est établi par référence d'article, qui prend en compte les revêtements et éventuelles options.

- **VALORISATION, PLASTIQUES :**

Tous les composants d'un poids > 50 g entrant dans la fabrication de nos sièges sont séparables (voir Recyclabilité / Fin de vie). Les composants en matières plastiques d'un poids > 50 g font l'objet d'un marquage pour identification et recyclage en fin de vie.

- **MOUSSES** : les mousses des sièges **Tecnik** T et **Sièges Hauts** sont réalisées sans **CFC et HCFC**.

- **BOIS & DERIVES :**

Les bois agglomérés et multi-plis utilisés dans la fabrication des supports d'assises/dossiers sont classés nettement inférieurs à 8 % (E1 Formaldéhydes) soit 0,56 %, et ne dégagent pas de MDI.

Par ailleurs, ils sont **certifiés PEFC et FSC**.



- **PVC – PHTALATES – NANOMATERIAUX – METAUX LOURDS – AUTRES :**

Aucun des composants entrant dans la fabrication des sièges **Tecnik** T et **Sièges Hauts** ne contient de PVC (les textiles enduits Eden Free, Natural Linen, Silvertex B1, Ginkgo, Urban, Diabolo Club, Maglia, Puma, Winston et Napel en contiennent).

Absence de PHTALATES, NANOMATERIAUX, METAUX LOURDS (Chrome VI, Plomb, Arsenic, Mercure, Nickel, Zinc, Cadmium, Sélénium, Manganèse, etc.), Ignifugeants et Solvants ORGANOHALOGENES. PENTA & OCTABROMODIPHENYL ETHER.





- **PEINTURES ET FINITIONS (GESTION SOLVANTS – COV) :** pour les finitions de surface métalliques, SOKOA n'utilise que des peintures époxy sans métaux lourds, ne dégageant pas de COV, réalisé dans une chaîne fonctionnant en circuit fermé.

Dans ses processus de fabrication des tapisseries, SOKOA utilise depuis 2006 des colles thermo-fusibles sans solvant par le procédé KU réduisant en totalité l'émission de COV liée à cette activité.

Depuis 2004, à l'échelle de l'activité globale de l'entreprise, les émissions de solvants ont été réduites de **95%**.

- **CONDITIONNEMENTS :**

- Tous les conditionnements jugés en bon état sont réutilisés pour de nouvelles rotations. De nombreux emballages fournisseurs, dès lors que jugés réutilisables, servent aussi au conditionnement de produits finis pour la livraison au destinataire final (*pratique systématisée avec les conditionnements des structures des chaises pliantes*).
- Dans le but de diminuer les volumes vides transportés, les sièges giratoires Teknik et Sièges Hauts sont livrés en kit semi-assemblé, ce qui permet de diviser par 2 à 3 le volume suivant la version du produit final monté

- **TRANSPORT & APPROVISIONNEMENT :**

- Au niveau des approvisionnements la priorité est donnée aux **fournisseurs localement implantés**.

Pour la gamme **Sièges Hauts (RT-IA)** la production des **supports en bois** et moulages des **mousses d'assises**, ainsi que l'injection de la **base 5 branches** sont assurées par la Sté ITA Solutions basée Hagetmau (Landes 40) située à **120 km** de notre **usine d'Hendaye (64)**.

La **contre-coque** des tabourets tapissés **TC10** est injectée à **6 km** de notre **Usine d'Hendaye (64)**.

Le **support d'assise** des tabourets tapissés **TC10** est produit à **106 km** de notre **Usine d'Hendaye (64)**.

Les **mousses des dossiers** (toutes gammes) et d'**assises** des **Sièges Hauts (TO)** et **TC10** sont découpées à **7 km** de notre **Usine d'Hendaye (64)**.

- Pour le transport, tant au niveau des approvisionnements que les expéditions, SOKOA **privilégie le transport combiné rail-route** en fonction des zones desservies. Cela concerne le supports et coque dossier, contre-coque d'assise, repose-pieds, mécanismes / plaques / lames, assises et dossier en PU et accotoirs produits en Italie qui sont acheminées par feroutage jusqu'à la gare de Mouguerre (64) située à **38 km** de notre **usine d'Hendaye (64)**.

Les coques d'assises et dossiers en bois multi plis de la gamme TB10 – TB20 sont produites par la Sté Régnier située à Dienné (86) située à **440 km** de notre **usine d'Hendaye (64)**.

- **NF ENVIRONNEMENT :**

A ce jour **16 gammes sont certifiées** : **AZKAR, EMAN, WI-MAX, TELA, TERTIO, ALAIA, LANDER, INOA-INOE, SEDNA, ODEI, KLIK, ADELA, KYOS, AMETS, SMASH, IOKO.**

Parmi ces gammes certifiées, **TERTIO** et **ALAIA** intègrent les gammes Teknik [†] et Sièges Hauts.

Par ailleurs l'entreprise a systématisé des Grilles Vertes d'évaluations produits dès la phase de conception.





RECYCLABILITE / FIN DE VIE

GAMME: **Tecnik** ^{T/Bois/PU} – **Sièges** ^{Hauts}

Conçue pour une utilisation en ateliers, bureaux d'études, caisses, les gammes Teknik ^{T/Bois/PU} et Sièges ^{Hauts} propose une fonctionnalité et facilité d'utilisation adaptées à ces postes spécifiques, une grande robustesse, des volumes réduits, etc. aboutissant à une durée de vie longue dépassant les 10 ans (bien après la fin de l'amortissement comptable du produit).

Trois possibilités s'offrent à cette échéance de fin d'utilisation.

A Mise en vente ou cession à du personnel ou associations

Des enquêtes menées par SOKOA auprès d'entreprises utilisatrices montrent que plus de 50% des pièces du parc éliminé par le détenteur sont données au personnel, à des associations ou des communautés caritatives de type EMMAÜS.

Tecnik ^{T/Bois/PU} et Sièges ^{Hauts} autorisent un fort taux de réutilisation, connaissant en général une seconde vie.

B Tri et reconditionnement du produit

SOKOA propose pour les parcs importants un service de « Diagnostic fin de période amortissement comptable » aboutissant à un constat de l'état des sièges et à l'établissement d'un devis pour échange standard des pièces d'usure (roulettes, placets tissus, etc.) ou abîmées.

Les opérations de reconditionnement menées aboutissent à un constat de mise à l'écart de 32% des composants d'origine et s'avèrent en conséquence largement rentables. Cette option peut être proposée en fin d'amortissement.

C Fin de vie et Recyclage

L'entreprise utilisatrice peut décider à un certain moment la mise en fin de vie du parc mobilier et son remplacement par des mobiliers neufs. Elle devra alors s'adresser à la société **Valdélia**, éco-organisme agréé ayant pour but de collecter et de traiter les déchets d'ameublements professionnels : <http://valdelia.org>.

En ce qui concerne les gammes Teknik ^{T/Bois/PU} et Sièges ^{Hauts} le taux de recyclage potentiel **dépasse les 96%** en moyenne notamment par :

- L'identification des composants plastique de plus de 50 grammes par marquage selon symbole internationalement reconnu sur la nature exacte du matériau utilisé.
- Un démontage très aisé des produits à l'aide d'outils courants (tournevis, maillet)
- Contre coques dossier et assise, supports structurels dossiers, caches lames de liaison assise/dossier en polypropylène et polyéthylène recyclables à 100%.
- Cercle repose-pieds, vérin/rallonge en tubes d'acier et lame de liaison assise/dossier recyclables à 100%. Bases en polyamide armée fibre de verre recyclable à 100 %
- Roulettes/patins/support repose-pieds en nylon recyclable à 100%. Axes en acier recyclable à 100%
- Supports d'assises en bois moulé recyclable à 100%. Coques en bois multi-plis recyclable à 100%.
- Mécanismes, lames, plaque sous acier en acier / aluminium recyclables à 100%.
- Tapisseries réalisées par un système breveté C.GEX utilisant très peu d'agrafes (une dizaine au lieu des 80 à 120 environ pour des garnitures classiques) ce qui permet une séparation facile de l'ensemble tissu/mousse/support, ensuite recyclables.

% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans la chaise de travail haute, lift haut ou assis-debout, avec repose-pieds **TECNIK^T réf. TO32/00 (lift haut) - TO32/20 (lift assis-debout)** en tissus **X-trevira** et **Cura**.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Libellé	Code composant	Matériaux/caractéristiques	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Coque dossier	YTODOCO40	Polypropylène noir, ép. 2,5 mm	0,39	70%	0,27	100%	0,39
Support dossier	YTODOBO40	Polypropylène recyclé injecté, ép. 3 mm	0,55	100%	0,55	100%	0,55
Mousse dossier	YTODOMO40	Polyéther, ép. 30 mm, densité 25 Kg/m3	0,13	0%	0,00	0%	0,00
Tige dossier / mécanisme	YTIGEC18	Tube acier	0,20	80%	0,16	100%	0,20
Mécanisme	YMECAC18	Lame et ressort en acier	1,15	40%	0,46	100%	1,15
Cache Mécanisme		Cache et molette en polypropylène injecté noir	0,16	70%	0,11	100%	0,16
Molette Mécanisme	YMANETBR10	Molette en polyamide.	0,04	100%	0,04	100%	0,04
		Tige filetée en acier	0,01	30%	0,04	100%	0,01
Plaque maintien assise	YPLAQUE015	Plaque acier embouti, épaisseur moyenne 2,5 mm	1,23	40%	0,49	100%	1,23
Manette	YMANPLOMS	Polypropylène noir	0,01	70%	0,01	100%	0,01
Coque assise	YTOASCO10	Polypropylène noir, ép. 2 mm	0,41	70%	0,29	100%	0,41
Support assise	YTOASBO11	Multiplis de hêtre	1,05	0%	0,00	100%	1,05
		10 inserts en acier	0,026	90%	0,02	100%	0,03
Mousse assise	YMOASDP40	Polyéther, ép. 40 mm, densité 40 Kg/m3	0,22	0%	0,00	0%	0,00
Repose-pieds	YREPO6PIED	Cercle Ø 435 mm en tube d'acier chromé diam. 15,6 mm.	0,50	20%	0,10	100%	0,50
		4 branches en polyamide noir chargé 30% FV.	0,51	30%	0,15	100%	0,51
		Pièce en caoutchouc	0,06	0%	0,00	100%	0,06
Colonnes (lift) :							
Haut (/00)	YLIFTUB31	Vérin à gaz. Tube acier ép. 2 mm	1,41	90%	1,27	100%	1,41
Assis-debout (/20)	YLIFTUB21	Vérin à gaz. Tube acier ép. 2 mm	1,11	90%	1,00	100%	1,11
	-	Guide lift en POM	0,33	0%	0,00	100%	0,33
Base	YBAR45640N	5 branches en polyamide armée 30% FV	1,47	70%	1,03	100%	1,47
Patins (x5)	YPATIN.50	5 patins en polyamide noir.	0,13	0%	0,00	100%	0,13
		Fixation par clipsage sur axe acier Ø 10 mm	0,16	90%	0,14	100%	0,16
Tissu X-TREVIRA	TO100000090AH TO400000090DH	100% Polyester fibre Trevira CS +Surjets nylon	0,24	0%	0,00	95%	0,23
Tissu CURA	TO10000CUR0AH TO40000CUR0DH	98% Polyester recyclé, 2% Polyester +Surjets nylon	0,24	98%	0,23	95%	0,23
CUMULS			10,04	Haut :	5,14	-	9,68
			10,07	Assis-debout :	4,87		

% MATERIAUX <u>RECYCLES</u> SUR POIDS NET PRODUIT FINI : X-trevira	Haut	51,2%	Assis-debout	48,4%
	Cura	53,5%		50,7%
% <u>RECYCLABILITE</u> SUR POIDS NET PRODUIT FINI :				96,4%

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.

SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com



	CARATTERISTICHE PRINCIPALI - PRINCIPAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES PRINCIPALES - HAUPT EIGENSCHAFTEN	Date 14/01/2015 Edition 04
---	--	---------------------------------------

Caratteristica Characteristic Caractéristique Charakterdarsteller	Norma Norm Norme Norm	Tolleranza Tolerance Tolérance Toleranz	Dichiarato Declared Déclaré Deklariert
Peso (g/ml) – Weight (g/lm) Poids (g/ml) - Gewicht (g/lm)	EN 12127	± 5 %	420
Peso (g/m ²) - Weight (g/m ²) Poids (g/m ²) - Gewicht (g/m ²)	EN 12127	± 5 %	300
Altezza (cm) - Width (cm) Largeur (cm) - Breite (cm)	-----	± 2 %	140
Resistenza all'abrasione (cicli) Abrasion resistance (rubs) Résistance à l'abrasion (tours) Scheuerfestigkeit (Scheuertouren)	ISO 12947-2 (Martindale)	± 10 %	100000
Solidità del colore alla luce (scala dei blu) Light fastness (blue scale) Solidité à la lumière (échelle des bleu) Lichtechtheit (Blaumaßstabe)	ISO 105-B02 (Xenotest)	da 5 a 8	6
Solidità del colore allo sfregamento (scala dei grigi) Fastness to rubbing (grey scale) Solidité au frottement (échelle des gris) Reibechtheit (Graumaßstabe)	ISO 105-X12 (Crockmeter)	da 4 a 5	4/5
Pilling (2000 cicli) - Pilling (2000 rubs) Pilling (2000 tours) - Pilling (2000 scheuertouren)	ISO 12945-2	da 4 a 5	5
Composizione Composition Composition Zusammensetzung	100% POLIESTERE TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS		
Leggere differenze di colore tra un lotto e l'altro sono da considerarsi normali Slight colour differences between one lot and another have to be considered within commercial tolerance Légères différences de couleur entre un lot et l'autre doivent être considérés comme étant normales Leichte Farbunterschiede sind zwischen zwei Partien als normal zu betrachten			
Reazione al fuoco – Flammability - Classement au feu – Feuersicherung			
UNI 9174 - 8456 Class C1 UNI 9175 Class 1 IM DIN 4102 Class B1 NF 92501-7 Class M1 NF D 60013 Class AM18 EN 1021-1 & 2 BS Crib 5 BS 7176 Class Medium Hazard EN 13773 Class 1 OENORM 3800-1 Class B1,Q1,TR1 California TB117 USA NFPA 701 USA NFPA 260 IMO Part 8 Upholstery	Altri test fuoco possono essere superati, il superamento di alcuni test fuoco può dipendere dalla schiuma utilizzata Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used Autres tests feu peuvent être passés. La performance au feu dépend de la mousse utilisée Wird auch andere Brandschutzstandards erfüllen. Die flammhemmende Leistung ist anhängig von dem verwendeten Schaum		
Manutenzione e lavaggio – Cleaning and washing – Nettoyage et lavage – Reinigung und waschen			

KING FLEX (X-TREVIRA)

INFORME DE ENSAYOS TEST REPORT RAPPORT D'ESSAI

IN-00857/2024-1

SOKOA, S.A.
26 Route de Béhobie, immeuble Elkar
64701 – Hendaye
Francia/France/France

Fecha de emisión: 02 de abril, 2024

Date of issue: April 02nd, 2024

Date d'émission: 02 avril 2024



LEITAT

Acondicionamiento Tarrasense

Tel. (+34) 93 788 23 00

Fax. (+34) 93 789 19 06

www.leitat.org

leitat@leitat.org

C/ De la Innovació, 2
08225 Terrassa (Barcelona)

Las actividades marcadas con (*) no están amparadas por la acreditación de ENAC.

The activities marked with () are not included in the ENAC accreditation.*

Les activités marquées d'un () ne sont pas couvertes par l'accréditation ENAC.*

INFORME DE ENSAYOS

TEST REPORT

RAPPORT D'ESSAI

Informe número:*Report number:**Rapport numéro:*

IN-00857/2024-1

Total páginas:*Total pages:**Total pages:*

33

MUESTRA RECIBIDA

SAMPLE RECEIVED

ÉCHANTILLON REÇU

Información facilitada por el solicitante:*Information provided by the applicant:**Information remise par le requérant:*Descripción/ *Description/ Description:*

REVÊTEMENT X-TREVIRA

B094 GRIS / B 007 TURQUOISE / B009 NOIR

REMBOURRAGE ASSISE MOUSSE POLYÉTHÈRE 40 kg/m³REMBOURRAGE DOSSIER MOUSSE POLYÉTHÈRE 30 kg/m³Referencia/ *Reference/ Référence:*

REVÊTEMENT X-TREVIRA

B094 GRIS / B 007 TURQUOISE / B009 NOIR

REMBOURRAGE ASSISE MOUSSE POLYÉTHÈRE 40 kg/m³REMBOURRAGE DOSSIER MOUSSE POLYÉTHÈRE 30 kg/m³**Descripción e identificación interna:***Internal description and identification:**Description et identification interne:*

Descripción: Tejido + espuma

*Description: Fabric + foam**Description: Tissu + mousse*

Reference: M-00857/24

*Reference: M-00857/24**Référence: M-00857/24***Fecha de entrada:***Date of entry:**Date d'entrée:*

15 de marzo, 2024

15th March, 2024

15 mars 2024

ANEXO – RESUMEN (*)

ANNEX – SUMMARY (*)

ANNEXE – RÉSUMÉ (*)

**REACCIÓN AL FUEGO DE LOS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS, DECORATIVOS Y DE MOBILIARIO.
CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN. Documento Básico – Seguridad en caso de incendio (DB-SI)
REACTION TO FIRE OF BUILDING, DECORATIVE AND FURNITURE COMPONENTS. TECHNICAL BUILDING CODE. Basic
Document – Safety in case of fire (DB-SI)
RÉACTION AU FEU DES ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION, DE DÉCORATION ET D'AMEUBLEMENT. CODE TECHNIQUE DE LA CONSTRUCTION.
Document de base - Sécurité incendie (DB-SI)**

El material destinado a ser utilizado en/como butacas, y asientos fijos tapizados, y que forman parte del proyecto en los edificios y establecimientos de uso Pública Concurrencia (cines, teatros, auditorios, salones de actos, etc.), referenciado como:

*The material intended to be used in/as seats, and fixed upholstered seats, and forming part of the project in buildings and establishments for public use (cinemas, theatres, auditoriums, assembly halls, etc.), referenced as:
Le matériel destiné à être utilisé dans/en tant que sièges, et sièges rembourrés fixes, et faisant partie du projet dans les bâtiments et établissements à usage public (cinémas, théâtres, auditoriums, salles de réunion, etc.), référencé comme:*

REVÊTEMENT X-TREVIRA

Presentado por:

Submitted by:

Présenté par:

SOKOA, S.A.

26 Route de Béhobie, immeuble Elkar

64701 - Hendaye

Francia/France/France

Ha sido ensayado en Leitat – Technological Center (informe **IN-00857/2024-1**) de acuerdo a la normativa **EN 1021-1:2014** y **EN 1021-2:2014**

*It has been tested at Leitat – Technological Center (report **IN-00857/2024-1**) according to **EN 1021-1:2014** and **EN 1021-2:2014***

*Il a été testé chez Leitat - Centre Technologique (rapport **IN-00857/2024-1**) selon les normes **EN 1021-1:2014** et **EN 1021-2:2014***

El material ensayado **CUMPLE** con los requisitos de las normas mencionadas anteriormente.

*The tested material **MEETS** the requirements of the above-mentioned standards.*

*Le matériau testé **RÉPOND AUX EXIGENCES** des normes susmentionnées.*

Terrassa, 02 de abril, 2024

Terrassa, April 02nd, 2024

Terrassa, 02 avril 2024

Albert Briz

Responsable Técnico - Área Materiales

Technical Manager – Materials Area

Responsable Technique - Département des matériaux

Las actividades marcadas con (*) no están amparadas por la acreditación de ENAC / *The activities marked with (*) are not included in the ENAC accreditation / Les activités marquées d'un (*) ne sont pas couvertes par l'accréditation ENAC*

Este anexo carece de validez sin el informe al que hace referencia, y está amparado por sus mismas cláusulas de responsabilidad. Documento válido hasta el 02 de abril del 2029 / *This annex is not valid without the report to which it refers and is covered by its own liability clauses. This document is valid until April 02nd, 2029 / Cette annexe n'est pas valable sans le rapport auquel elle se réfère et est couverte par ses propres clauses de responsabilité. Document valable jusqu'au 02 avril 2029*

PROCÈS-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 Novembre 2002

N° EFR-23-004719

Valable 5 ans à compter du 28 novembre 2023

Demandeur	FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.P.A. Regione Masio 19/bis 10046 POIRINO (TO) Italie
Référence commerciale	KING FLEX
Description sommaire fournie par le demandeur	Le tissu est composé de 100% polyester TREVIRA CS® ignifugé dans la masse.
Masse surfacique déterminée par le laboratoire	280 g/m² ± 10%
Épaisseur mesurée par le laboratoire	0,70 mm ± 10%
Coloris	Tous coloris
Utilisation	Ameublement

Nature des essais :

- **NF P 92-507 (2004)** : Sécurité contre l'incendie - Bâtiment - Matériaux d'aménagement - Classement selon leur réaction au feu
- **NF P 92-503 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai au brûleur électrique applicable aux matériaux souples
- **NF P 92-504 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai de persistance et mesure de vitesse de propagation de flamme
- **NF P 92-505 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai applicable aux matériaux thermofusibles : essai de goutte

Classement :

M1

Valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE

Durabilité du classement (NF P 92-512 : 1986) : Non limitée à priori

Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais n°EFR-23-004719-BE du 01^{er} décembre 2023.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Efectis France est agréé pour les essais de réaction au feu selon l'arrêté du 29 décembre 2016 modifiant l'arrêté du 5 février 1959.

Les Avenières Veyrins-Thuellin, le 01^{er} décembre 2023

X


Laure BARBIER

Chargé d'affaires

Signé par : Laure BARBIER

X


Lise RODIER

Superviseur Essais

Signé par : Lise RODIER



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Fidivi Tessitura Vergnano S.p.A.

garantit la certification OEKO-TEX® STANDARD 100
et le droit d'usage de la marque.

CHAMP D'APPLICATION

Tissus en polyester ignifuge (Trevira® CS – produit avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété ignifuge) et en polyester (Trevira® CS Bioactive/ Trevira® CS – produits avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété biologique actives), teints en fil, teints en pièce avec colorants dispersées; tissus en laine, laine/polyamide, teints avec colorants prémétallisés/réactifs; tissus en polyester Outdoor teints en masse; tissus en polyester/polyamide floqués, en différents couleurs. Produits avec composant partiellement pré certifiées OEKO-TEX® STANDARD 100

CLASSE DE PRODUITS

II (articles en contact direct avec la peau) – Annexe 4



STANDARD
100

073313.O
CENTROCOT

**Ce certificat 073313.O est valide jusqu'au
11.09.2025 .**

DOCUMENTS EN APPUI

- ✓ Rapport de test : 24RA10296
- ✓ Déclaration de conformité conforme à EN ISO 17050-1 comme demandé par OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Conditions Générales (ToU : terms of use)

Chiara Salmoiraghi

Chiara Salmoiraghi
OEKO-TEX® Certification Scheme Manager

Des informations sur la conformité réglementaire (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) sont disponibles sur [oeko-tex.com/en/faq](https://www.oeko-tex.com/en/faq).

Le certificat est basé sur les méthodes de tests et le cahier des charges de OEKO-TEX® STANDARD 100 en vigueur au moment de l'évaluation.

Busto Arsizio, 2024-09-24

